

# Jet Optima P/S

Centro di lavoro

*Working centre*

Centro de trabajo



# Jet Optima P

Centro di lavoro  
Working centre  
Centro de trabajo

Grandi prestazioni, utilizzo semplice ed intuitivo e varietà di equipaggiamenti.  
*High performance, easy and intuitive use and wide range of options.*  
Alto rendimiento, un uso sencillo e intuitivo y variedad de equipos.



# Jet Optima S

Centro di lavoro  
Working centre  
Centro de trabajo

Elevata flessibilità di composizione del piano di lavoro e massima qualità di lavorazione.  
*High flexibility for the composition of working table and maximum machining quality.*  
Gran flexibilidad de composición de mesa de trabajo y máxima calidad de trabajo.



Campo di lavoro utile (corsa asse)	Useful working area (axis stroke)	Campo de trabajo (carrera eje)	Jet Optima P/S WF	Jet Optima P/S WF XL
Asse X	X Axis	Eje X	mm 3060 (3870)	5460 (6270)
Asse Y	Y Axis	Eje Y	mm 1550 (1965)	1550 (1965)
Asse Z	Z Axis	Eje Z	mm 180 (300)	180 (300)
Asse Y pannello caricabile	Y axis panel width	Eje Y panel cargable	mm 1900 (std) - 2250 (opt)	1900 (std) - 2250 (opt)
Asse Z passaggio pezzo	Z axis panel clearance	Eje Z pasaje pieza	mm 250	250
Potenza elettromandrino (S6)	Electrospindle power (S6)	Potencia electromandril (S6)	kW 11 (std) - 15 (opt)	11 (std) - 15 (opt)

# Jet Optima P

Piani di lavoro TL

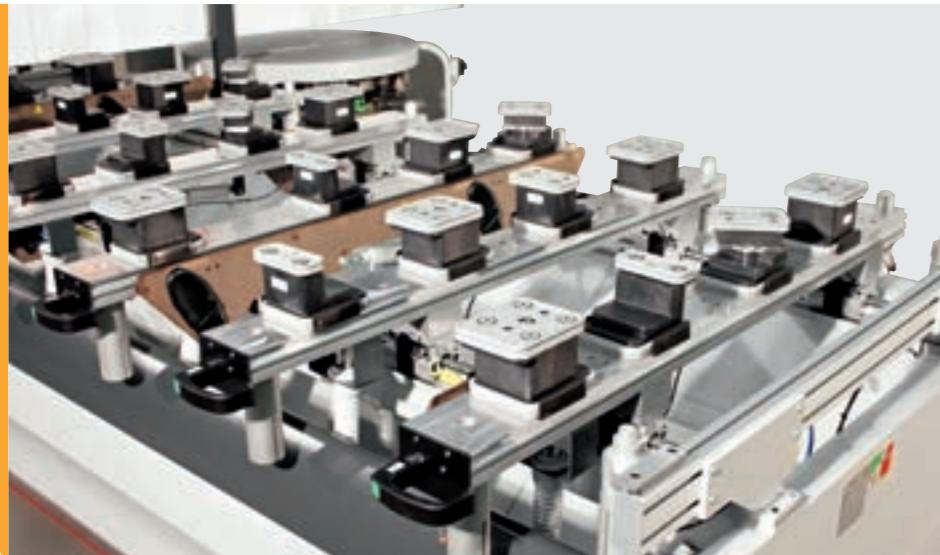
*TL Working table*

Mesas de trabajo TL

I centri di lavoro JET OPTIMA P sono equipaggiati con piani TL (tubeless) a doppio circuito del vuoto che consentono di modificare la configurazione del piano di lavoro in funzione delle lavorazioni.

*The JET OPTIMA P working centres are equipped with TL (tubeless) panel supports with double vacuum circuit that allow the work bed configuration to be changed according to the machinings required.*

Los centros de trabajo JET OPTIMA P están equipados con mesas TL (tubeless) a doble circuito del vacío que permiten de modificar la configuración de la mesa de trabajo en función de las necesidades.



# Jet Optima S

Piani di lavoro IMC

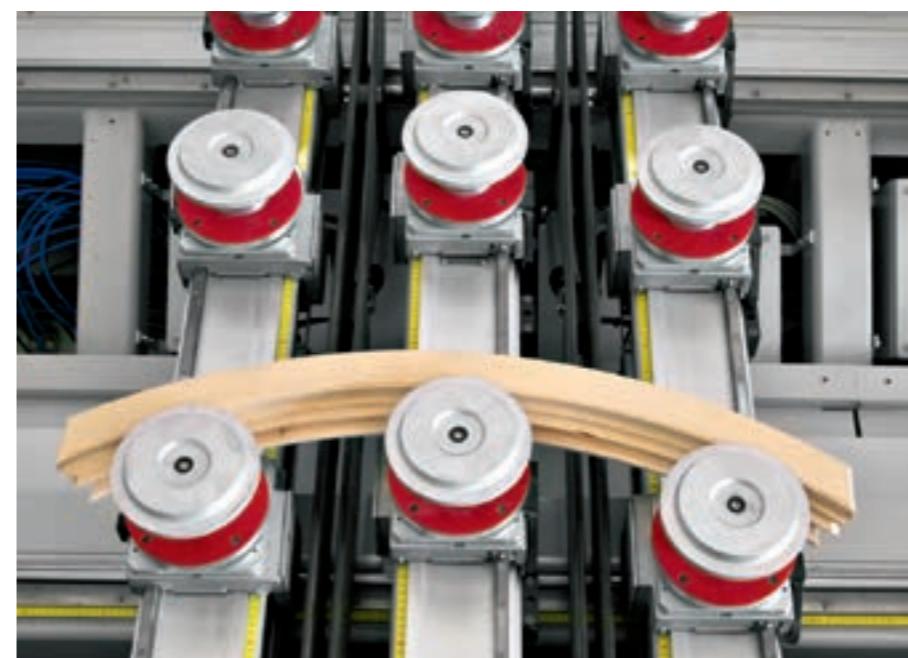
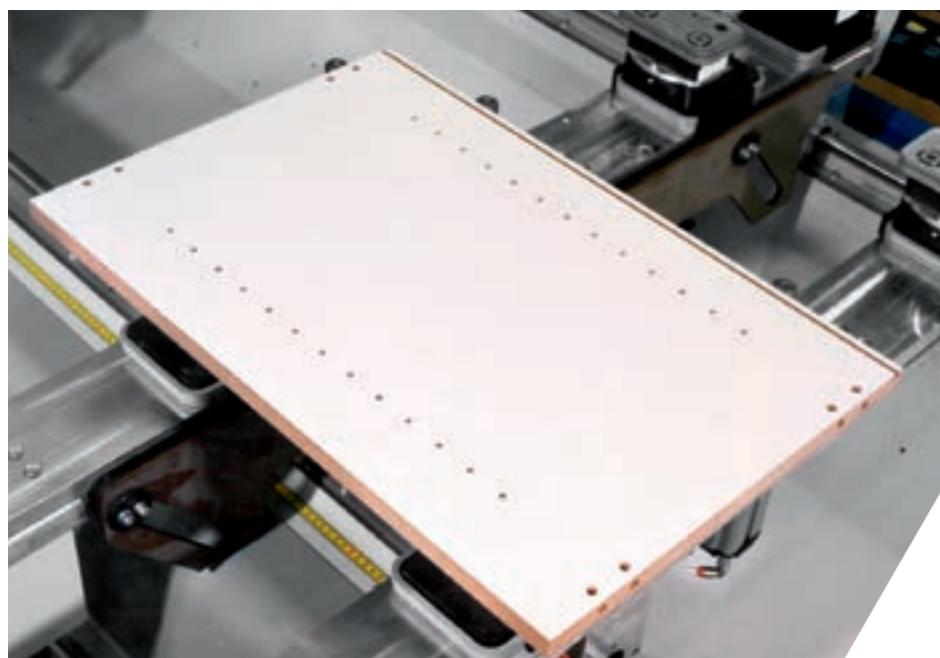
*IMC Working table*

Mesas de trabajo IMC

I centri di lavoro JET OPTIMA S sono equipaggiati con piani IMC (Interchangeable Modular Cups) dotati di carrelli che scorrono sul profilo del piano e che consentono di modificarne la configurazione in funzione delle lavorazioni. Ampia gamma di accessori e sistemi di bloccaggio per la lavorazione del legno massello.

*The JET OPTIMA S working centres are equipped with IMC panel supports (interchangeable Modular Cups) with carriages sliding on work bed profile and allow its configuration to be changed according to the machinings required. The wide range of accessories available also allow machinings using clamping systems.*

Los centros de trabajo JET OPTIMA S están equipados con mesas IMC (Interchangeable Modular Cups) con carros que deslizan sobre perfil de la mesa y que permiten de modificar la configuración en función de las necesidades. Amplia gama de accesorios y sistemas de blocaje para el trabajo de la madera maciza.



# Jet Optima P

Lavorazioni  
*Machinings*  
Trabajos

Lavorazioni di porte  
*Doors machining*  
Trabajos de puertas



Lavorazioni di componenti del mobile  
*Furniture parts machining*  
Trabajos de componentes del mueble



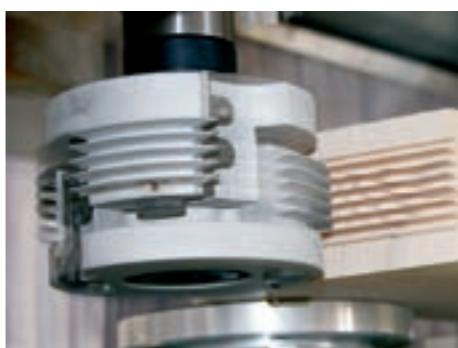
# Jet Optima S

Lavorazioni  
*Machinings*  
Trabajos

JET OPTIMA S offre soluzioni per la lavorazione di elementi in massello, per la realizzazione di infissi.

*JET OPTIMA S offers various solutions for machining solid wood parts and windows.*

*JET OPTIMA S amplia gamma de soluciones para el trabajo de elementos en macizo, y la realización de cerramientos.*



# Jet Optima P/S

Unità di lavoro  
Working unit  
Unidad de trabajo

Magazzini  
Tool changers  
Almacenes



			TFM18	26M
Mandrini verticali asse X	X Axis vertical spindles	Mandriles verticales eje X	7	10
Mandrini verticali asse Y	Y Axis vertical spindles	Mandriles verticales eje Y	5	8
Mandrini orizzontali asse X	X Axis horizontal spindles	Mandriles horizontales eje X	1+1	2+2
Mandrini orizzontali asse Y	Y Axis horizontal spindles	Mandriles horizontales eje Y	1+1	2+2
Lama integrata	Integrated saw	Sierra integrada	mm	ø 120
Potenza motore	Motor power	Potencia motor	kW	1,7
				2,2



Magazzino rotativo BT

BT rotary tool changer

Almacén rotativo BT

Magazzino rotativo a 16/24 postazioni

16/24-position rear rotary tool changer

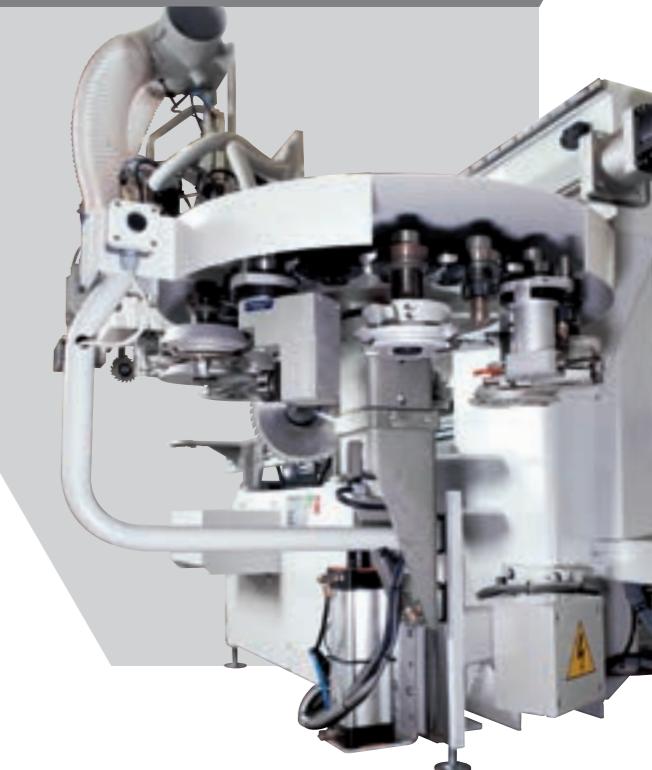
Almacén rotativo posterior a 16/24 posiciones



LINEAR 10  
magazzino lineare a basamento  
che offre la possibilità di  
utilizzare utensili di grandi  
dimensioni.

LINEAR 10  
linear tool changer on machine  
frame for tools of big dimensions.

LINEAR 10  
almacén linear a basamento  
que ofrece la posibilidad de  
utilizar herramientas de grandes  
dimensiones.



Le macchine JET OPTIMA P e S possono essere equipaggiate di un magazzino rotativo BT e di un magazzino posteriore a 16/24 postazioni. La configurabilità delle unità operatrici e un elevato numero di utensili offrono diverse soluzioni per la lavorazione di elementi in massello e di componenti per il mobile.

The JET OPTIMA P and S machines can be equipped with a rotary tool changer (BT) and a 16/24-position rear tool changer. The high configurability of the working units together with a large number of tools allow various solutions for machining solid wood and furniture parts.

Las maquinas JET OPTIMA P y S puede ser equipadas de un almacén rotativo BT y de un almacén posterior a 16/24 posiciones. La configurabilidad de las unidades operadoras y un elevado numero de herramientas ofrecen diferentes soluciones para el trabajo de elementos en macizo y de componentes para el mueble.

# Jet Optima P/S

Dispositivi  
Devices  
Dispositivos

Flessibilità e produttività: posizionamento automatico a CN con dispositivo a bordo testa.

*Flexibility and productivity: Automatic positioning from NC with device mounted on head.*

Flexibilidad y productividad: posicionamiento automático desde CN con dispositivo en el cabezal.



Dispositivo paratrucioli su elettromandrino

*Chip guard device on electrospindle*

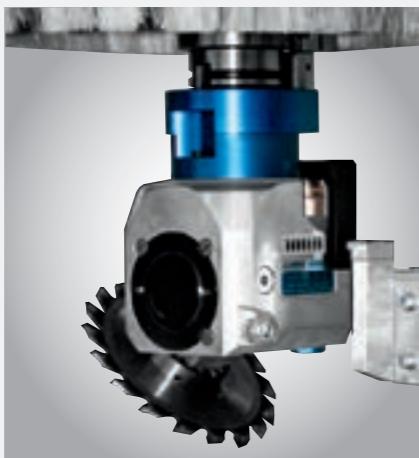
Dispositivo para virutas sobre electromandril



Gruppo fresatore orizzontale ad una o due uscite. Disponibile anche fresatore a due uscite e doppia posizione in Y.

*Horizontal router unit with one or two outlets.  
Available also horizontal router unit with two outlets and double position in Y.*

Grupo fresador horizontal con una o dos salidas. Disponible también fresador con dos salidas y doble posición en Y.



QinX: flessibilità massima di lavorazione. Trasforma il tuo centro di lavoro in una macchina a 4/5 assi grazie a "QinX", aggregato fresa/lama ad inclinazione variabile gestita da CN.

*QinX: maximum machining flexibility. Transform your CNC working centre into a 4/5 axis machine thanks to "QinX", a NC-controlled saw/router unit with variable inclination.*

QinX: flexibilidad máxima de trabajo. Transforma el su centro de trabajo en una maquina a 4/5 ejes gracias a "QinX", cabeza fresa/sierra con inclinación variable sobre CN.



Indicatori luminosi per regolare l'accesso all'area di carico/scarico.

*Luminous indicators to regulate access to the loading/unloading area.*

Indicadores luminosos para regular el acceso a la área de carga y descarga.



Tappeto evacuatore trucioli per la massima pulizia

*Belt conveyor for chip evacuation for maximum cleaning*

Tapete para el transporte de virutas para la máxima limpieza



Aspirazione ottimizzata:  
convogliatore di aspirazione parzializzato.

*Optimized dust extraction:  
Partialized dust extraction collector.*

Aspiración optimizada:  
conductor de aspiración parcializado.



Pulsantiera remota: il massimo del comfort.

*Remote push-button panel : maximum comfort.*

Panel de mando remoto: el máximo del confort.



Consolle mobile per PC

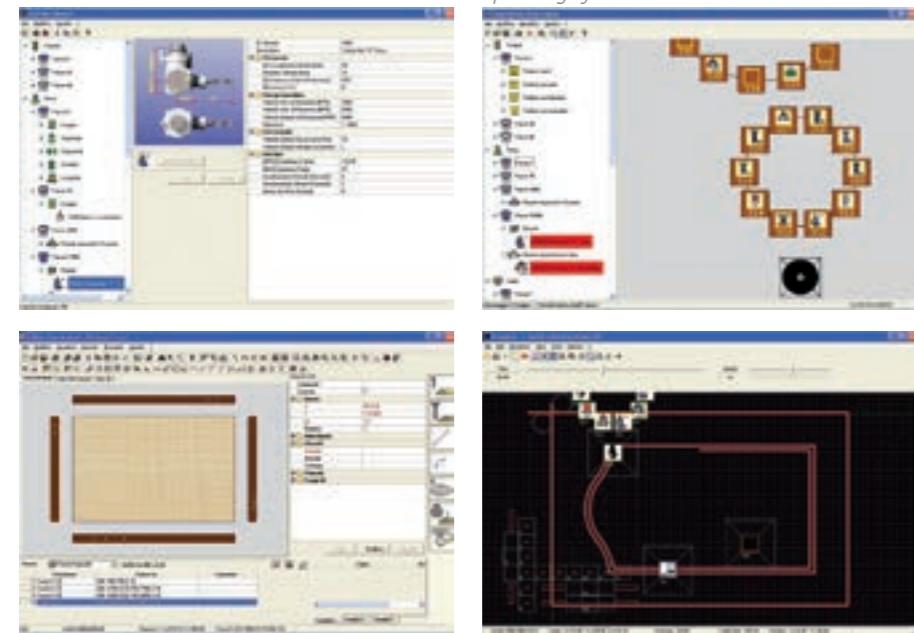
*Mobile PC console*

Consola móvil para PC

# Jet Optima P/S

Software  
Software  
Software

Genesis Evolution: installato su sistema operativo Microsoft, gestisce il controllo real-time della macchina e offre un'interfaccia utente a finestre tipica dei sistemi operativi Windows.

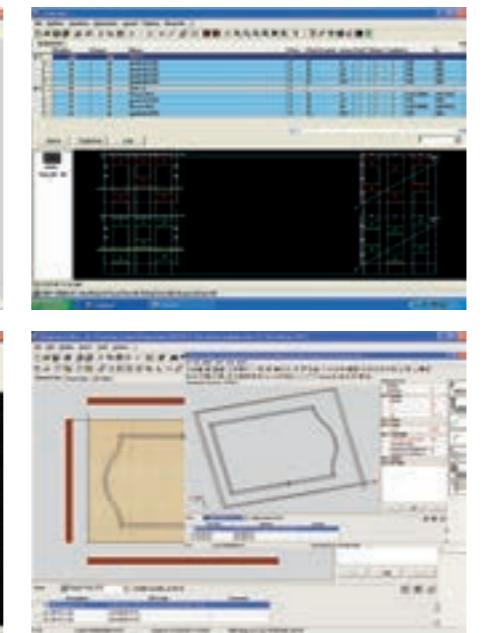


- L'editor 3D è stato concepito e realizzato per fornire all'utilizzatore uno strumento potente ed immediato
- Visualizzatore tridimensionale delle lavorazioni programmate
- Visualizzazione delle facce fittizie nel modello tridimensionale
- Programmazione parametrica dei programmi e sub-routines
- Compatibilità con file di precedenti versioni di Genesis
- Importazione e conversione file da CAD in formato DXF
- Toolbar delle lavorazioni e "Macro" personalizzabile
- Modulo per caratteri e svuotature
- Modulo di simulazione
- Importatore di file XLS (EXCEL) files



**GENESIS  
EVOLUTION**

Genesis Evolution: instalado sobre sistema operativo Microsoft, gestiona el control real-time de la maquina y ofrece un interfaz operador a ventanas típica de los sistemas operativos Windows.

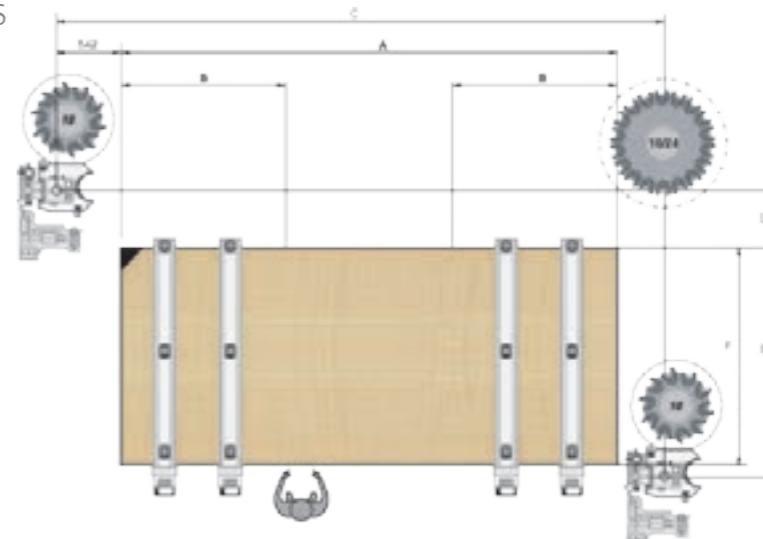
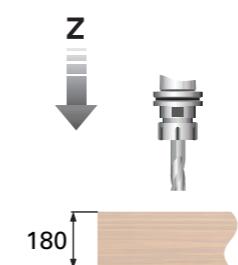


- El editor 3D fue concebido y realizado para dar al operador un instrumento potente e inmediato.
- 3-D display of the programmed machinings
- Display of the virtual faces in the 3-D model
- Parametric programming of programs and sub-routines
- Compatible with files from previous Genesis versions
- Importation and conversion of CAD files in DXF format
- Machining toolbar and "Macro" that can be personalized by the user
- Character and pocket cycle modules
- Simulation module
- Importation of XLS (EXCEL) format files

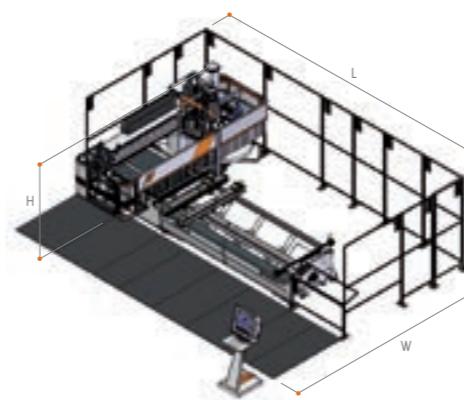
Teleservice: sempre connessi!  
Busellato rende disponibile su tutti i suoi centri di lavoro la teleassistenza con collegamento via internet.

Teleservice: always connected!  
Busellato offers on all its working centres teleservice via an internet.  
Teleservice: siempre activos!  
Busellato rinde disponible sobre todos los centros de trabajo, la teleasistencia con conexión a internet.

Dati tecnici e versioni  
Technical data and versions  
Características técnicas y versiones



Campi di lavoro  
Working areas  
Campos de trabajo



	A	B	C	D	E	F
OPTIMA P/S WF	3060	1000	3870	390	1575	1550
OPTIMA P/S WF XL	5460	2200	6270	390	1575	1550

Jet Optima P/S  
WF

Jet Optima P/S  
WF XL

Lunghezza	Length	Longitud	mm	6860	9160
Larghezza	Width	Ancho	mm	4925 (5275)*	4925 (5275)*
Altezza	Height	Altura	mm	2790	2790

\* con opzionale Jet Super / with option Jet Super / con opcional Jet Super

Versioni Versions Versiones	Magazzini Tool Changers Almacenes	Testa a forare Boring head Cabeza de taladro	Elettromandrino Electrospindle Electromandril	Nr. Piani / Ventose Nr Supports/Vacuum cups Nr. Mesas/Ventosas	Sollevamento pannelli Panel lifting unit Levantamiento paneles	Lubrificazione / Pompa Lubrication/Pump Lubricación/Bomba	Dispositivi Devices Dispositivos
JET OPTIMA P WF PLUS (XL)	LINEARIO RP16	TFM18 (12V+4X+2Y)	11 kW (S6)	6 TL Doppio filo "0"/18 6 TL double "0" line /18 6 bars panel lifting 6 TL doble hilo "0"/18 (XL 8/24)	Sollevamento 4 barre 4 bars panel lifting Levantamiento 4 barras	Automatica Automatic Automática 90 m <sup>3</sup> /h	Laser 0+360
JET OPTIMA S WF PLUS (XL)	LINEARIO RP16	TFM18 (12V+4X+2Y)	11 kW (S6)	6 IMC Doppio filo "0"/18 6 TL double "0" line /18 6 IMC doble hilo "0"/18 (XL 8/24)	Sollevamento 4 barre 4 bars panel lifting Levantamiento 4 barras	Automatica Automatic Automática 90 m <sup>3</sup> /h	0+360
JET OPTIMA P WF FULL (XL)	LINEARIO RP16	TFM18 (12V+4X+2Y)	11 kW (S6)	6 TL Doppio filo "0"/18 6 TL double "0" line /18 6 TL doble hilo "0"/18 (XL 8/24)	Sollevamento 4 barre 4 bars panel lifting Levantamiento 4 barras	Automatica Automatic Automática 90 m <sup>3</sup> /h	Laser 0+360 Fresatore orizzontale Horizontal router Fresador horizontal
JET OPTIMA S WF FULL (XL)	LINEARIO RP16	TFM18 (12V+4X+2Y)	11 kW (S6)	6 TL Doppio filo "0"/18 6 IMC double "0" line /18 6 IMC doble hilo "0"/18 (XL 8/24)	Sollevamento 4 barre 4 bars panel lifting Levantamiento 4 barras	Automatica Automatic Automática 90 m <sup>3</sup> /h	Fresatore orizzontale Horizontal router Fresador horizontal

Livelli di emissione sonora massimi rilevati in base alle condizioni di funzionamento stabilite dalla norma EN 848-3:2012: Pressione acustica in lavorazione 81 dBa (misurata secondo EN ISO 11202:2010, incertezza K = 4 dB). Potenza acustica in lavorazione 98 dBa (misurata secondo EN ISO 3746:2010, incertezza K = 4 dB). Pur se esiste una correlazione tra valori di emissione sonora "convenzionali" sopra indicati ed i livelli medi di esposizione personale sulle 8 ore degli operatori, questi ultimi dipendono anche dalle effettive condizioni di funzionamento, dalla durata dell'esposizione, dalle caratteristiche acustiche del locale di lavoro e dalla presenza di ulteriori fonti di rumore, cioè del numero di macchine ed altri processi adiacenti.

Per esigenze di carattere tecnico, normativo e commerciale, gli equipaggiamenti standard e optional possono differire da paese a paese. Vi preghiamo quindi di rivolgervi al nostro concessionario di zona. Per esigenze dimostrative tutte le foto di questo catalogo riproducono macchine in configurazione CE e sono complete di optional. Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere variati. Le modifiche non influenzano la sicurezza prevista dalle norme CE.

Maximum noise levels measured according to the operating conditions established by EN 848-3:2012: Acoustic pressure in process 81 dBa (measured according to EN ISO 11202:2010, uncertainty K = 4 dB). Acoustic power in process 98 dBa (measured according to EN ISO 3746:2010, uncertainty K = 4 dB). Even if there is a correlation between above mentioned "conventional" noise emission values and average levels of personal exposure over eight hours of operators, these last also depend on the real operating conditions, duration of exposure, acoustic conditions of the working environment and presence further noise sources, this means the number of machines and other adjacent processes.

For technical, commercial and safety regulations reasons standard and extra accessories can change from country to country. Please refer to your nearest distributor. In this catalogue, machines are shown with options and in CE configuration. We reserve the right to modify technical specifications without prior notice; provided that such modifications do not affect safety as per CE certification.

Niveles de emisión sonora máximos detectados en base a las condiciones de funcionamiento establecidas en la norma EN 848-3:2012: Presión acústica en trabajo 81 dBa (medida según la norma EN ISO 11202:2010, incertidumbre K = 4 dB). Potencia acústica en trabajo 98 dBa (medida según la norma EN ISO 3746:2010, incertidumbre K = 4 dB). Aunque existe una correlación entre los niveles de emisión acústica "convencional" indicados y los niveles medios de exposición personal sobre las 8 horas de los operarios, estos últimos dependen también de las condiciones reales de funcionamiento, de la duración de la exposición, de las características acústicas del local de trabajo y de la presencia de fuentes adicionales de ruido, es decir, del número de máquinas y otros procesos adyacentes.

Por razones técnicas, comerciales o de seguridad, los equipos estándar y las opciones pueden variar según el país. Diríjase por lo tanto a nuestro revendedor de zona. Por exigencias de ilustración las fotos de este catálogo reproducen máquinas en configuración CE y están equipadas con opcionales. Los datos técnicos pueden modificarse sin previo aviso. Las modificaciones no afectan a la seguridad prevista por las normas CE.

# Busellato

Sessant'anni di eccellenza industriale veneta

*Sixty years of Venetian industrial excellence*

Sesenta años de excelencia industria Veneta

Busellato Spa nasce nel 1956 e si dimostra, da subito, una delle realtà industriali più significative nel settore delle macchine per la lavorazione del legno e derivati.

Nel 1967, con quasi 40 operai all'attivo, Busellato presentava sul mercato il modello Favorit, la prima macchina automatica in grado di eseguire tutte le operazioni di foratura con qualsiasi inclinazione, di cui ancora oggi è possibile vedere esemplari ancora utilizzati dai clienti storici.

Negli anni '70 la produzione fu totalmente saturata delle richieste del mercato tedesco e svizzero, che riscontravano nei prodotti Busellato le caratteristiche di solidità e precisione da sempre ricercate.

*Busellato Spa was founded in 1956 and immediately showed itself to be one of the most important industrial names in the sector of machines for working wood and derivatives.*

*In 1967 the company was employing nearly 40 workers when it launched the Favorit onto the market - the first automatic machine able to perform every type of boring operation with any degree of tilt. Even today, some of Busellato's oldest customers are still using this model.*

*In the 1970s, production was totally dedicated to the requests of the German and Swiss markets that, with Busellato products, found the characteristics of robustness and precision they had been looking for.*

*Busellato Spa nació en 1956 y se nota, desde el principio, una de las realidades industriales más importantes en el campo de las máquinas para el trabajo de la madera y derivados.*

*En 1967, con casi 40 trabajadores en activo, Busellato apareció en el mercado el modelo Favorit, la primera máquina automática capaz de realizar todas las operaciones de taladrar con cualquier inclinación, de los cuales aún hoy es posible ver ejemplares aún utilizados por los clientes historiadores.*

*En los años 70, la producción fue totalmente saturada con las demandas de los mercados de Alemania y Suiza, que encontraron en los productos Busellato las características de solidez y precisión siempre han buscado.*

# Casadei Busellato

Quando il lavoro di squadra vince

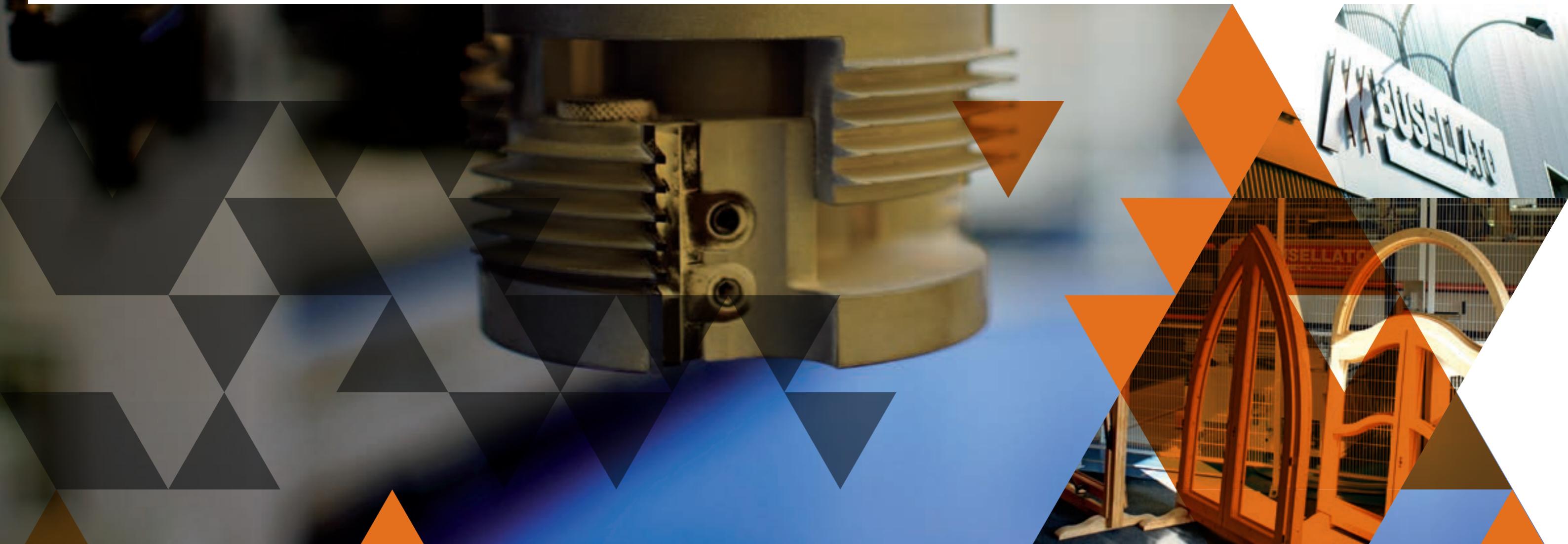
*When teamwork wins*

Cuando el trabajo en equipo gana

*Il Team Work Casadei Busellato nasce nel 2008 integrando due forze storiche nel settore delle macchine per la produzione del legno, la Casadei e la Busellato. Le due aziende, unendosi, hanno intrapreso un percorso di sinergia commerciale, organizzativa e produttiva, sfruttando la complementarietà dei prodotti proposti.*

*The Team Work Casadei Busellato is born on 2008 joining two historical names in the field for wood processing machines, Casadei and Busellato Spa. The two companies, joining, have started a way of commercial synergy, organisation and production by using the complementary parts of their products.*

El Team Work Casadei Busellato nació en el año 2008 mediante la integración de dos fuerzas históricas en el campo de las máquinas para la producción de madera, Casadei y Busellato. Las dos compañías, uniendo sus fuerzas, han iniciado un camino de sinergias comerciales, organizativas y de producción, aprovechando la complementariedad de los productos ofrecidos.



Rev n. 02 - 04/2017 - Acanto Comunicazione - LIFEINPIXEL



0000569285C

Your Partner  
in Technology



 **BUSELLATO**

Mc CASADEI - BUSELLATO  
Via del Lavoro 1/3 - Po box 168  
36016 Thiene - Vicenza - Italy  
T. +39 0445 690000 - F. +39 0445 652400  
[info@casadeibusellato.com](mailto:info@casadeibusellato.com)  
[www.casadeibusellato.com](http://www.casadeibusellato.com)