

# Easy Jet X3

Working Center - Centre d'usinage - Bearbeitungszentrum



EASY JET X3

# Easy Jet X3

Working Center - Centre d'usinage - Bearbeitungszentrum

## HIGH QUALITY



High quality of the finished product thanks to RO.AX technology boring heads, which ensure rigidity and high machining precision with limited maintenance requirements.

Haute qualité du produit fini grâce aux têtes de perçage dotées de la technologie RO.AX, qui garantit rigidité et grande précision d'usinage avec besoins de maintenance réduits.

Hohe Qualität des Endprodukts dank Bohrköpfen mit RO.AX-Technologie, die Steifigkeit und hohe Bearbeitungspräzision bei geringem Wartungsaufwand gewährleistet.

## EASY



Vacuum management that ensures the possibility to use the vacuum under optimal conditions according to operational requirements.

Gestion du vide qui garantit la possibilité d'utiliser le vide dans des conditions optimales en fonction des besoins.

Vakuumverwaltung gewährleistet die Möglichkeit das Vakuum unter optimalen Bedingungen entsprechend den Anforderungen zu nutzen.

## COMPACT



B-Tech bumper technology ensures compact dimensions and large space of movement around the machine.

La technologie de pare-chocs (bumpers) B-Tech garantit dimensions réduites et une grande liberté de mouvement autour de la machine.

Die B-Tech-Bumper-Technologie gewährleistet reduzierte Abmessungen und große Bewegungsfreiheit rund um die Maschine.

## VERSATILE



Wide range of setups and configurations available according to the customer's need.

Large possibilité de configurations et d'équipements en fonction des besoins du client.

Große Auswahl an Ausstattungen und Konfigurationen entsprechend der Anforderungen des Kunden.

## HIGH PERFORMANCE



Easy2Go CNC and Wave Plus ensure easy and fast management of machining processes and programming.

Easy2Go CNC et Wave Plus garantissent une gestion simple et rapide des processus d'usinage et de la programmation.

Easy2Go CNC und Wave Plus gewährleisten eine einfache und schnelle Verwaltung des Bearbeitungsablaufes und der Programmierung.

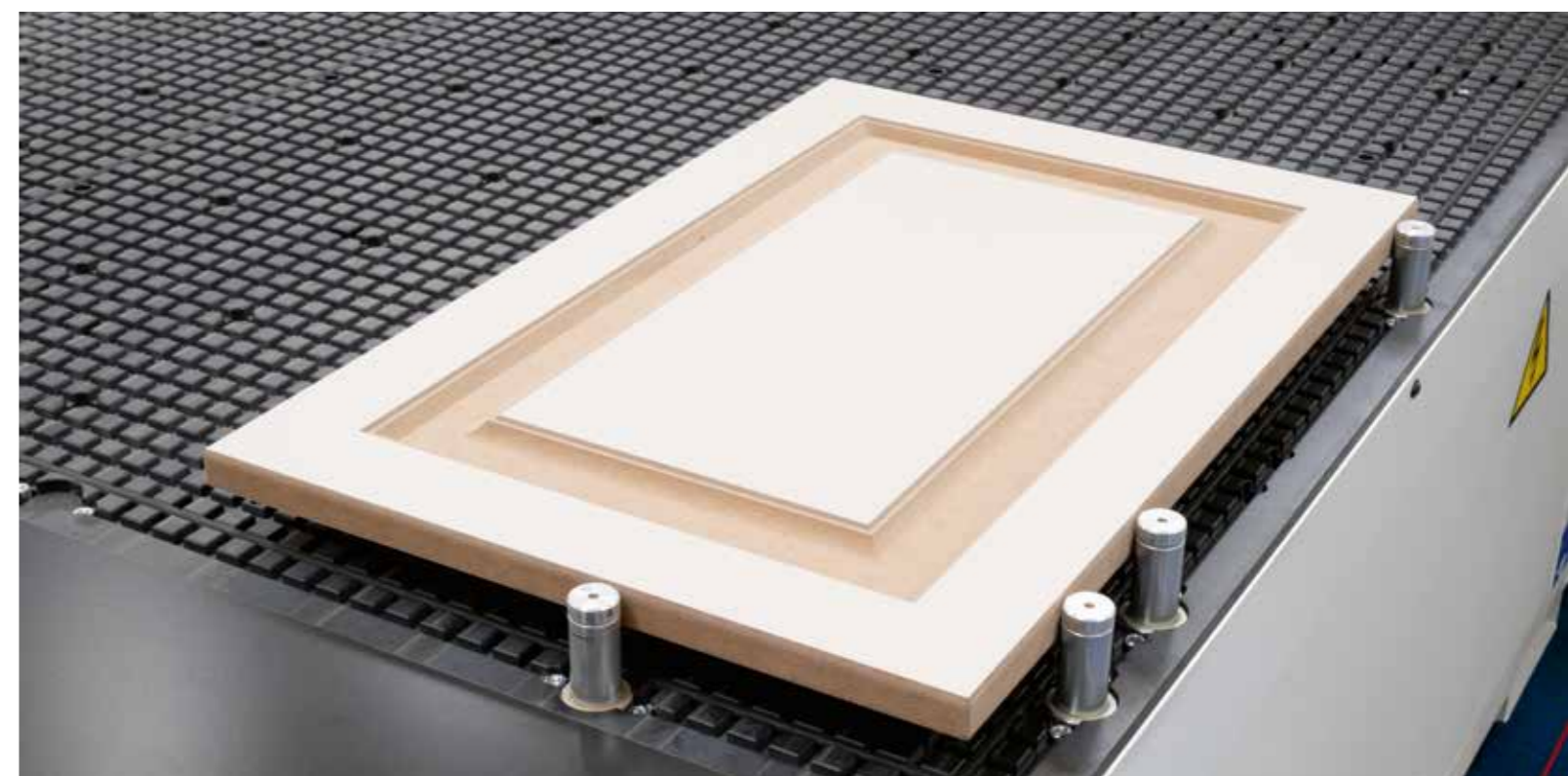
## ENERGY EFFICIENCY



Optimised system for energy saving.

Système optimisé pour économies d'énergie.

Optimiertes System zur Energieeinsparung.



# Easy Jet X3

Working Center - Centre d'usinage - Bearbeitungszentrum

Unlimited flexibility for performance  
without compromises

*Flexibilité illimitée pour performances  
sans compromis.*

Unbegrenzte Flexibilität für  
kompromisslose Leistung

TECHNICAL DATA CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	Easy Jet X3 - 5.10	Easy Jet X3 - 5.12	Easy Jet X3 - 7.10	Easy Jet X3 - 7.14
Useful working area axis X - Y - Z Zone de travail utile axe X - Y - Z Nutzbarer Arbeitsbereich Achse X - Y - Z	3078 - 1518 - 100 mm 10 - 5 - 0.328 ft	3678 - 1518 - 100 mm 12 - 5 - 0.328 ft	3078 - 2138 - 100 mm 10 - 7 - 0.328 ft	4278 - 2138 - 100 mm 14 - 7 - 0.328 ft
Piece clearance in Z Passage pièce en Z Werkstückdurchlauf in Z	150 mm / 5.9 inch	150 mm / 5.9 inch	150 mm / 5.9 inch	150 mm / 5.9 inch
Linear speed axis X-Y-Z Vitesse linéaire axes X-Y-Z Lineare Geschwindigkeit Achse X-Y-Z	X = 25 Y = 65 Z = 15 m/l'	X = 25 Y = 65 Z = 15 m/l'	X = 25 Y = 65 Z = 15 m/l'	X = 25 Y = 65 Z = 15 m/l'
Vectorial speed axes X - Y - Z Vitesse vectorielle axes X - Y - Z Vektorgeschwindigkeit Achsen X - Y - Z	70 m/l'	70 m/l'	70 m/l'	70 m/l'



# Easy Jet X3

Machine version - Version machine - *Maschinenausführungen*

IT'S UP TO YOU! - VOUS AVEZ LE CHOIX ! - *IHRE WAHL!*

Wide range of versions to meet any customer requirement.

Large gamme de versions pour répondre à tous les besoins des clients.

*Zahlreiche Ausführungen für jede Kundenanforderung.*



## Easy Jet X3 - D

Complete cell with loading lift device and unloading belt conveyor

Cellule complète avec élévateur de chargement et tapis de déchargement - *Komplette Zelle mit Lade-Hubvorrichtung und Auslaufteppich*



## Easy Jet X3 - T

Semi-complete cell with unloading belt conveyor

Semi cellule avec tapis de déchargement - *Halb-Zelle mit Auslaufteppich*



## Easy Jet X3 - P

Version with unloading table and push buttons

Version avec table de déchargement et boutons - *Ausführung mit Auslauftisch und Drucktasten*



## Easy Jet X3

Stand alone version

Version stand-alone - *Stand-alone Ausführung*

EASY JET X3

# Easy Jet X3

Software - Logiciel - Software

## Easy2Go CNC

### PRODUCTIVITY AND QUALITY

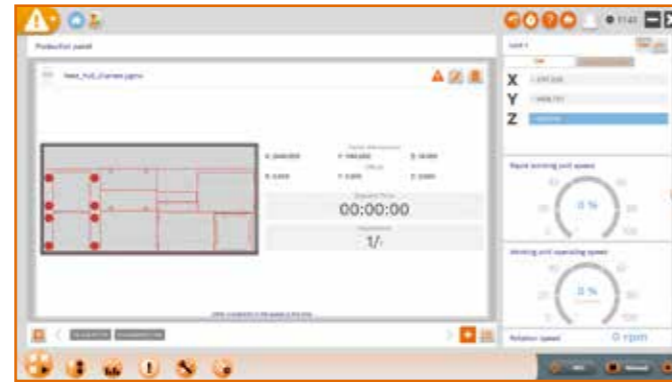
Easy2Go CNC: ease of use and flexibility. Next-generation software designed to optimize machine management. Maximum control of performance and productivity thanks to production reports and support functions.

### PRODUCTIVITÉ ET QUALITÉ

Easy2Go CNC: facilité d'utilisation et flexibilité. Logiciel de nouvelle génération permettant une gestion optimale de la machine. Contrôle maximal des performances et de la productivité grâce aux rapports de production et aux fonctions d'assistance.

### PRODUKTIVITÄT UND QUALITÄT

Easy2Go CNC: einfache Bedienung und Flexibilität. Software der neuesten Generation, die eine optimale Maschinensteuerung ermöglicht. Maximale Kontrolle der Leistung und Produktivität dank Produktionsberichten und unterstützenden Funktionen.



SETUP TOOL CHANGERS: Easy2Go CNC guides the operator according to the machining programs to be carried out.

PRODUCTIVITY: The software allows the management of multiple users and definition of working shift.

QUALITY: The software sends tool wear notifications, enabling the operator to constantly monitor the quality of the finished product.

OUTILLAGE MAGASINS : Easy2Go CNC guide l'opérateur en fonction des programmes à réaliser.

PRODUCTIVITÉ : Le logiciel permet de programmer plusieurs utilisateurs et de définir les équipes de travail

QUALITÉ : Le logiciel envoie des messages relatifs à l'usure des outils, permettant à l'opérateur de surveiller en permanence la qualité du produit fini.

WERKZEUGRÜSTUNG DER LAGER: Easy2Go CNC führt den Bediener entsprechend den zu realisierenden Programmen.

PRODUKTIVITÄT: Die Software ermöglicht die Programmierung verschiedener Benutzer und die Definition von Arbeitsschichten

QUALITÄT: Die Software sendet Meldungen über den Werkzeugverschleiß, sodass der Bediener die Qualität des Endprodukts kontinuierlich überwachen kann.

# Easy Jet X3

Software - Logiciel - Software

## Wave Plus

Intelligent nesting optimization for productivity without compromises.

Optimisation intelligente du nesting pour une productivité sans compromis.

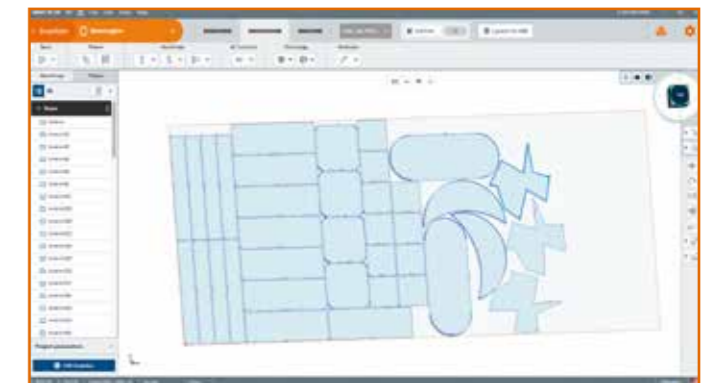
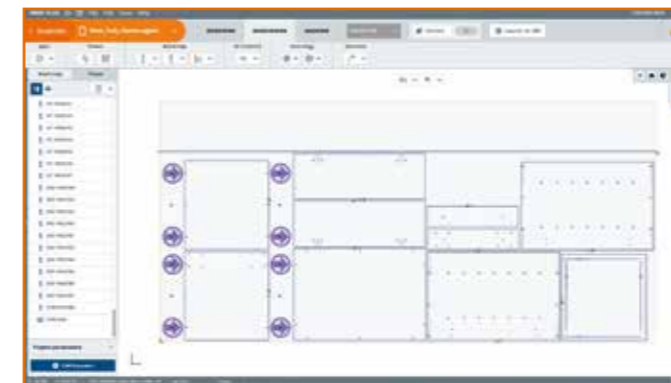
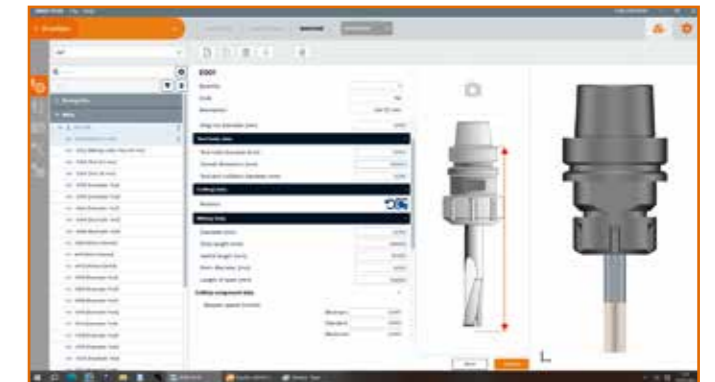
Intelligente Nesting-Optimierung für Produktivität ohne Kompromisse.



Wave Plus: the new frontier of software. Simplicity and flexibility are the features of the "Wave Plus" programming software. The intuitive tool editor reduces errors and start-up times thanks to interactive contextual graphics.

Wave Plus: la nouvelle frontière du logiciel. La simplicité et la flexibilité sont les caractéristiques du logiciel de programmation "Wave Plus". L'éditeur d'outils intuitif réduit les erreurs et les temps de démarrage grâce à une interface graphique contextuelle interactive.

Wave Plus: die neue Software-Generation. Einfache Benutzung und Flexibilität sind die Merkmale der Programmiersoftware "Wave Plus". Der intuitive Werkzeugeditor reduziert Fehler und Anlaufzeiten dank einer interaktiven, kontextbezogenen grafischen Darstellung.



CAD/CAM system that allows to design and import any type of geometry and apply the required machining operations easily.

Système CAD/CAM permettant de dessiner ou d'importer tout type de géométrie et d'appliquer facilement les opérations d'usinage nécessaires.

CAD/CAM-System zur Erstellung und Import jeder Art von Geometrie und die erforderlichen Bearbeitungen auf einfache Weise anzuwenden.

Nesting optimization in just a few easy guided steps.

Optimisation du nesting en quelques passages guidées simples.

Nesting-Optimierung in wenigen, einfach geführten Schritten.



# Easy Jet X3

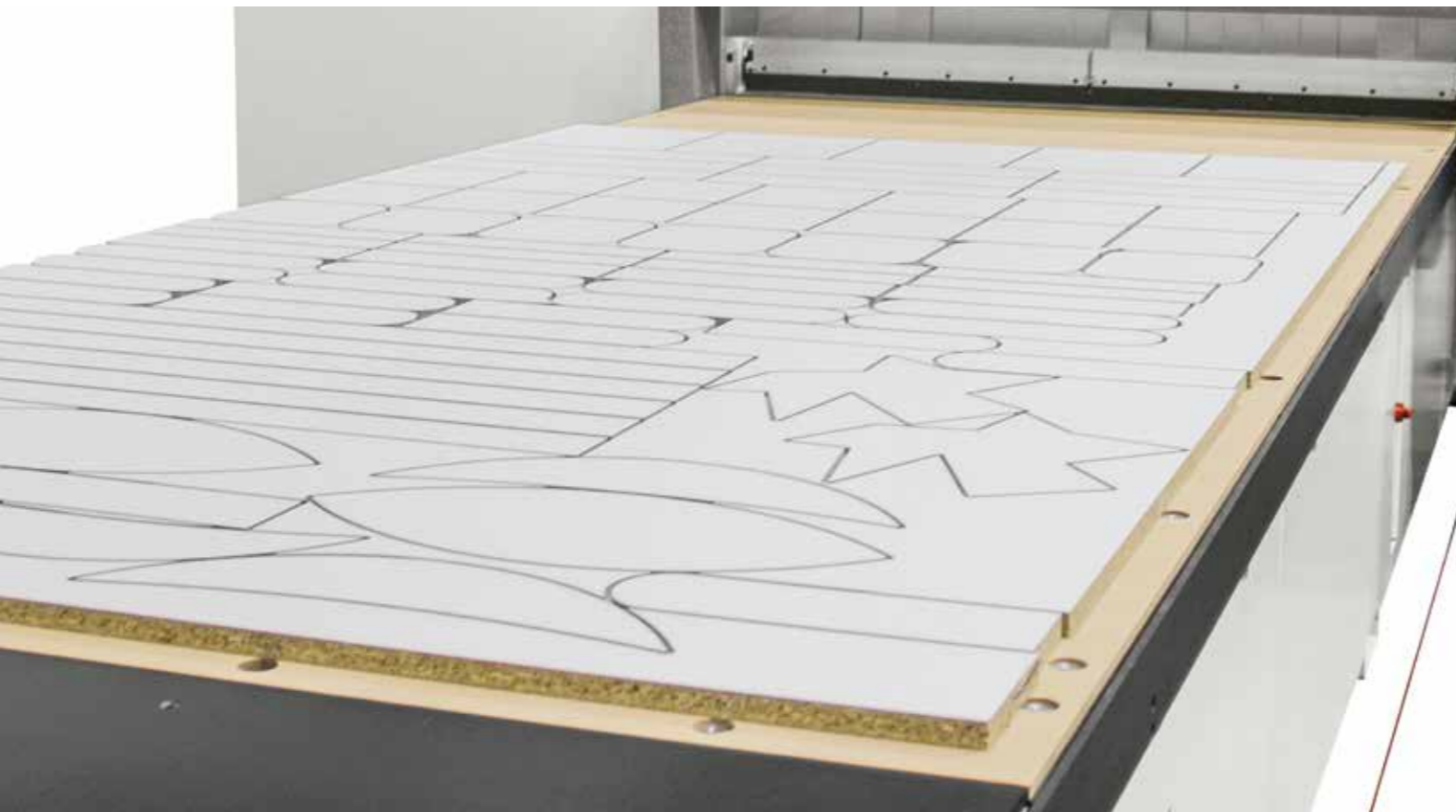
Software - Logiciel - Software

## Wave Plus Nesting

Small pieces: no problem and offcuts reduced to a minimum.

Petites pièces: aucun problème, avec un minimum de chutes.

Kleine Teile: kein Problem und maximal reduzierte Reststücke.



Cutting sequence optimization that allows to avoid pieces movement during machining, ensuring reduced processing times. Particularly useful when nesting small pieces.

Optimisation des séquences de coupe permettant d'éviter le déplacement des pièces pendant l'usinage, garantissant ainsi un gain de temps de production. Très utile dans le cas du nesting de petites pièces.

Optimierung der Schnittsequenzen, die das Bewegen der Teile während der Bearbeitung verhindert und so eine reduzierte Bearbeitungszeit gewährleistet. Besonders nützlich beim Nesting kleiner Teile.

# Easy Jet X3

Software - Logiciel - Software

## Optimised management of spoil board

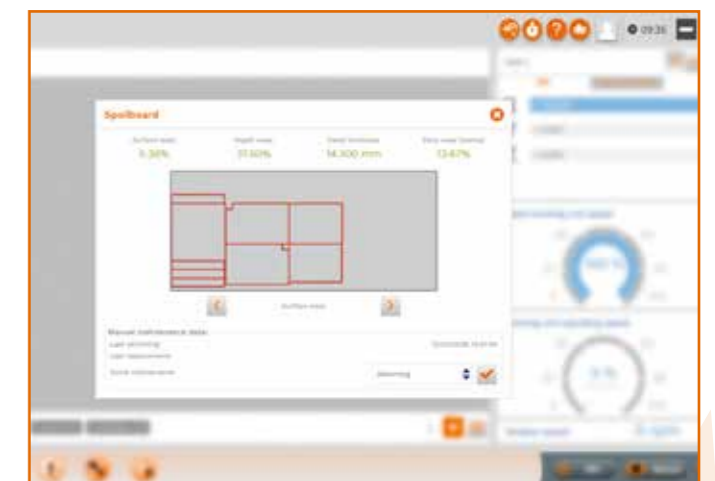
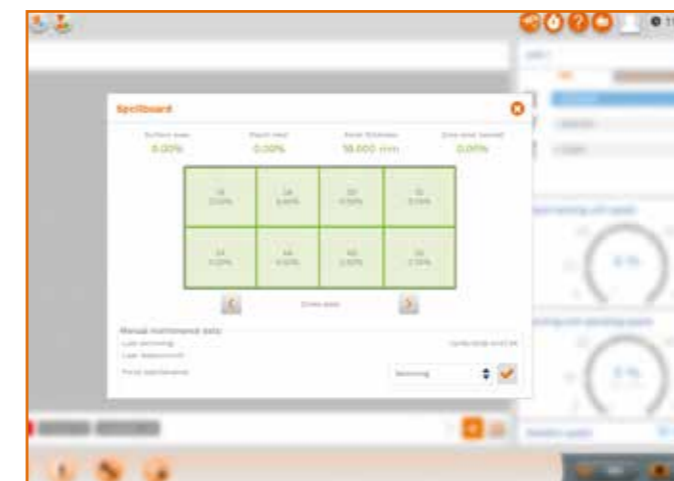
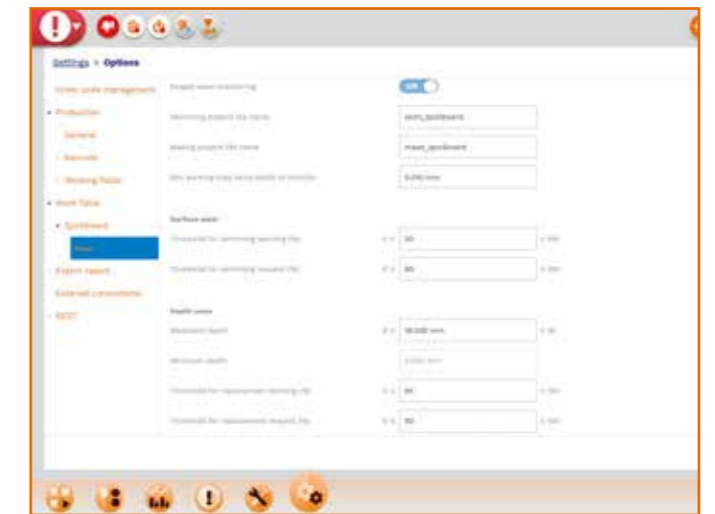
Gestion optimisée du panneau martyr

Optimierte Verwaltung der Schonplatte

The software enables intelligent management of the spoilboard, indicating when it needs to be resurfaced or replaced based on wear threshold data set by the operator.

Le logiciel permet une gestion intelligente du panneau martyr, indiquant lorsqu'il est nécessaire de le surfer ou de le remplacer en fonction des seuils d'usure définis par l'opérateur.

Die Software ermöglicht eine intelligente Verwaltung der Schonplatte, das anzeigt, wann es notwendig ist diese zu schleifen oder ersetzen, anhand der vom Bediener festgelegten Verschleißgrenzwerten.



# Easy Jet X3

Software - Logiciel - Software

## Easy2Go Connect

Connection and productivity

Connexion et productivité

Verbindung und Produktivität

Easy2Go Connect is Casadei-Busellato's IoT digital platform that enables systems, machines, and sensors to be connected, digitalized, and integrated. The system visualizes, analyzes and monitors all data arriving from connected machines, converting them into useful information to increase productivity and reduce operating and maintenance costs.

Easy2Go Connect est la plateforme digitale IoT de Casadei-Busellato qui permet de connecter, digitaliser et intégrer installations, machines et capteurs. Le système visualise, analyse et surveille toutes les données arrivant des machines connectées, en les transformant en informations utiles pour augmenter la productivité et réduire les coûts d'usinage et de maintenance.

Easy2Go Connect ist die IoT-Digitalplattform von Casadei-Busellato, die es ermöglicht, Anlagen, Maschinen und Sensoren zu vernetzen, zu digitalisieren und zu integrieren. Das System visualisiert, analysiert und überwacht alle Daten der verbundenen Maschinen und setzt sie in nützliche Informationen um, um die Produktivität zu steigern und die Betriebs- und Wartungskosten zu reduzieren.

### MACHINE MONITORING

SURVEILLANCE MACHINE  
MASCHINENÜBERWACHUNG

### REPORTS AND STATISTICS

RAPPORTS ET STATISTIQUES  
BERICHTE UND STATISTIKEN

### MAINTENANCE SUPPORT AND PREDICTIVE MAINTENANCE

ASSISTANCE MAINTENANCE ET MAINTENANCE PRÉDICTIVE  
WARTUNGS-SUPPORT UND VORAUSSCHAUENDE WARTUNG

### REMOT SUPPORT

SUPPORT À DISTANCE  
FERNUNTERSTÜTZUNG



# Easy Jet X3

Software - Logiciel - Software

## Eco System 2.0

Higher production, less energy.

Plus production, moins d'énergie.

Mehr Produktion, weniger Energieverbrauch.

Eco System 2.0: an optimized system for energy savings that includes:

- Control of cooling devices
- Automatic optimisation of the compressed air
- Stand-by mode during machine stop periods
- Control for partial exhausting
- Automatic switch off of the vacuum pumps

Eco System 2.0: système optimisé pour les économies d'énergie comprenant:

- Contrôle des unités de refroidissement
- Sectionnement automatique de l'air comprimé
- Stand-by en cas d'inutilisation
- Contrôle de partage aspiration
- Arrêt automatique des pompes à vide

Eco System 2.0: optimiertes Energieeinsparung System komplett mit:

- Steuerung der Kühlaggregate
- Automatisches Absperrventil Druckluftversorgung
- Stand-by-Betrieb bei Nichtbenutzung
- Steuerung der Absaugteibereiche
- Automatisches Abschalten der Vakuumpumpen



# Easy Jet X3

Working table - Table d'usinage - Bearbeitungstisch

## Flexibility and performance

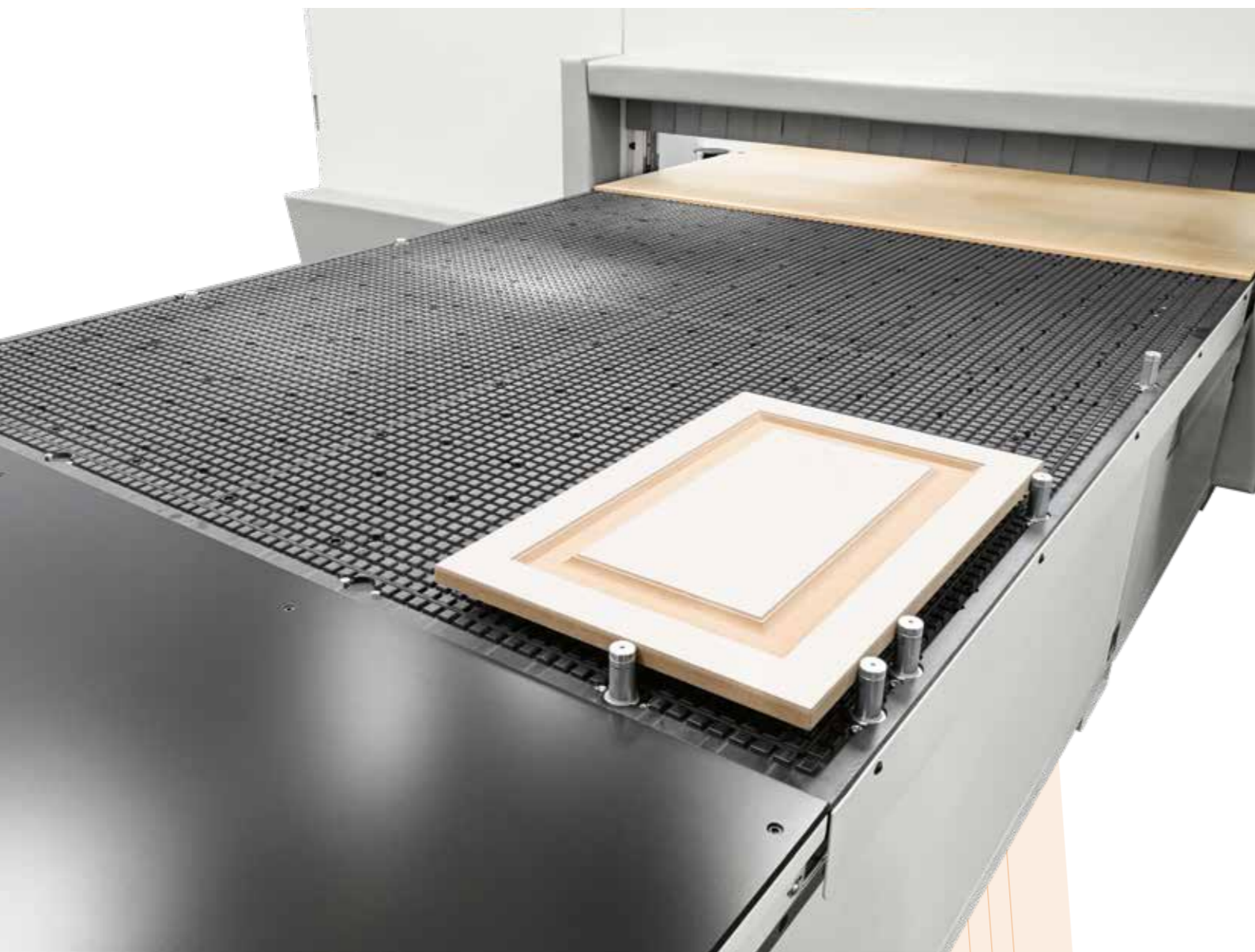
## Flexibilité et performance

## Flexibilität und Leistung

Extremely sturdy working table with phenolic base equipped with a vacuum system divided into 8 areas, ensuring excellent holding of the pieces during machining. The plugs allow a targeted use of the vacuum.

Plan de travail en résine phénolique extrêmement robuste, équipé d'un système de vide divisé en 8 zones garantissant un excellent maintien des pièces en usinage. Les bouchons assurent une utilisation spécifique du vide.

Extrem robust, phenolharz beschichteter Arbeitstisch mit einem in 8 Zonen unterteilten Vakuumsystem, das einen optimalen Halt der Werkstücke in Bearbeitung gewährleistet. Die Stöpsel ermöglichen eine gezielte Nutzung des Vakuums.



# Easy Jet X3

Working table - Table d'usinage - Bearbeitungstisch

Optimized vacuum management: no waste and high machining flexibility.

The system is structured with columns that are activated in the machining areas or areas yet to be processed. Deactivated zones allow vacuum to be concentrated only in the areas where parts are being machined. Manual or automatic setup.

Advantage: maximum pieces holding and optimized machining processes.

Gestion optimisée du vide : aucun gaspillage et grande flexibilité d'usinage.

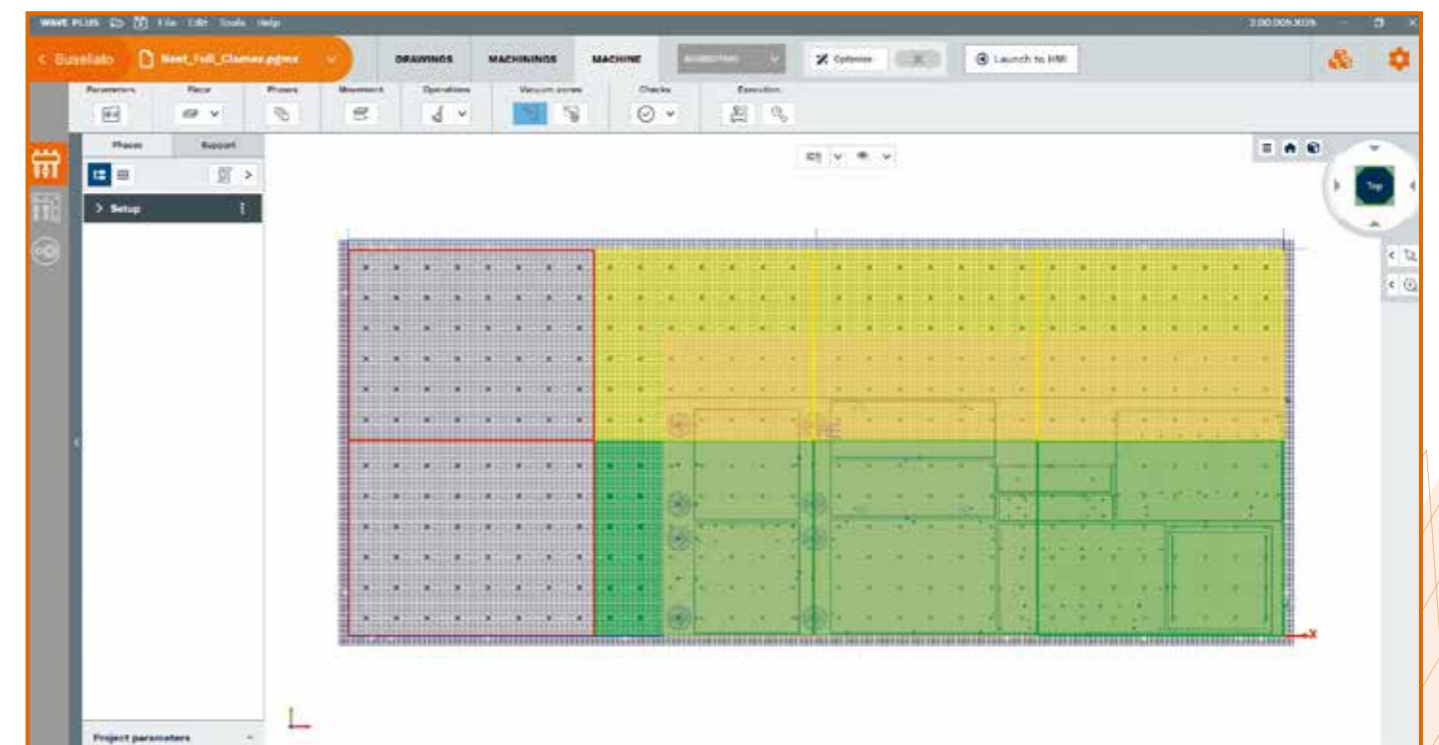
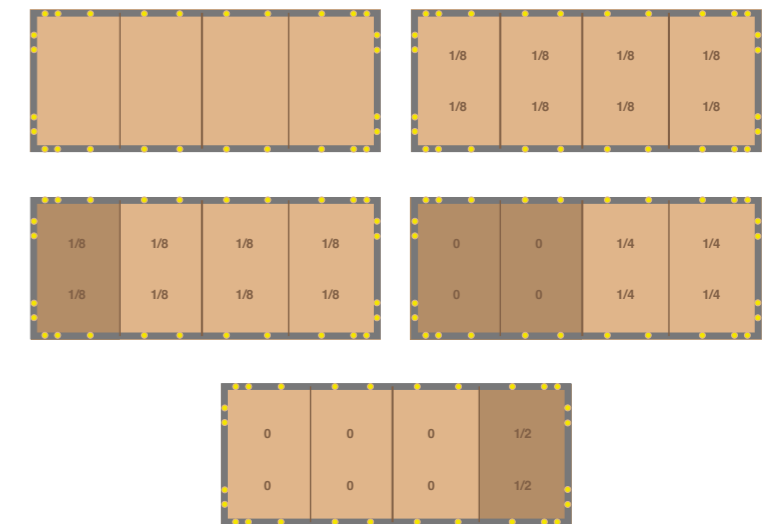
Le système est structuré avec des colonnes activées dans les zones d'usinage ou encore à usiner. Les zones désactivées permettent de concentrer le vide uniquement sur les zones où les pièces sont travaillées. Réglage manuel ou automatique.

Avantage: maintien maximal des pièces et optimisation des opérations d'usinage.

Optimierte Vakuumverwaltung: keine Verschwendung und hohe Flexibilität bei der Bearbeitung.

Das System ist mit Säulen aufgebaut, die in den Bearbeitungszonen oder in den noch zu bearbeitenden Bereichen aktiviert werden. Die deaktivierten Bereiche ermöglichen es, das Vakuum ausschließlich auf die Bereiche zu konzentrieren, in denen die Werkstücke bearbeitet werden.

Manuelle oder automatische Einstellung.



# Easy Jet X3

Flexibility and productivity

Flexibilité et productivité

Flexibilität und Produktivität

High quality and reliability thanks to the boring head layout and the high achievable rotation speed (8,000 rpm), which minimizes boring times.

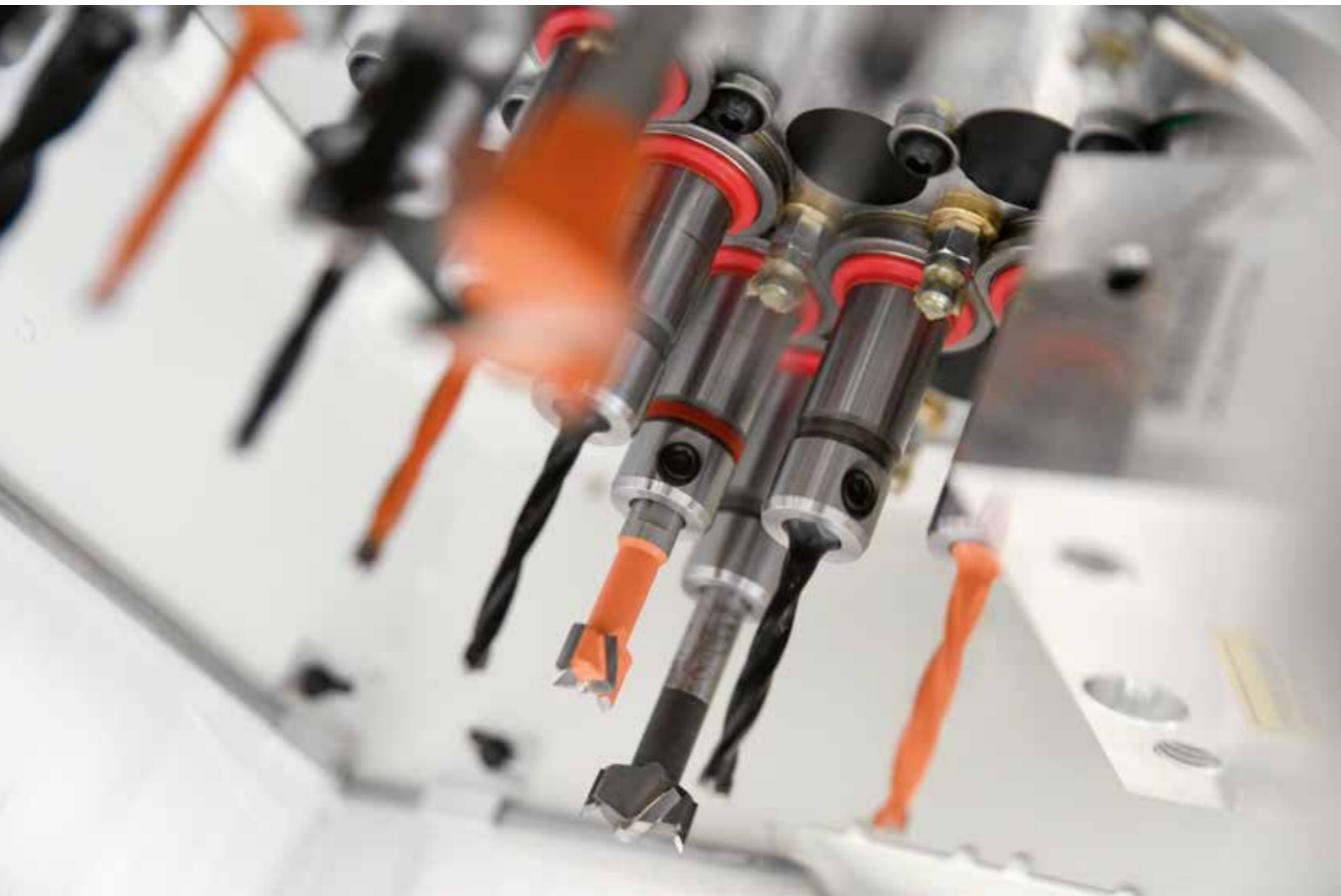
High-level technology and structure that reduces maintenance requirements to a minimum (over 1,000 working hours).

Haute qualité et fiabilité grâce à la disposition des têtes de perçage et au nombre de tours élevé atteignable (8 000 tr/min), qui minimise les temps de perçage.

Technologie et structure de haut niveau réduisant au minimum les besoins de maintenance (plus de 1 000 heures de travail).

*Hohe Qualität und Zuverlässigkeit dank der Anordnung der Bohrköpfe und der hohen erreichbaren Drehzahl (8.000 U/min), die die Bohrzeiten minimiert.*

*Hochwertige Technologie und Konstruktion, die den Wartungsaufwand auf ein Minimum reduziert (über 1.000 Betriebsstunden).*



# Easy Jet X3

Operating units - Groupes opérateurs - Bearbeitungsaggregate

Heads for vertical drilling - Têtes pour usinages verticaux - Aggregate für vertikale Bearbeitungen

FM12V



FM16VLL

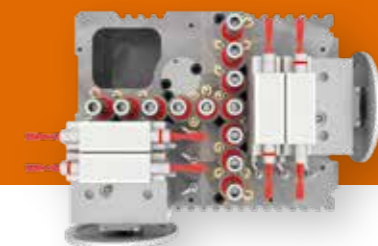


Heads for vertical and lowered horizontal drilling - Têtes pour usinages verticaux et horizontaux à profil bas - Aggregate für vertikale und horizontal gesenkte Bearbeitungen

FM18LR



FM20LLR



New technology and high performance with lowered horizontal heads, enabling horizontal drilling without the need to lift the pieces from the spoilboard.

Nouvelle technologie et hautes performances grâce aux têtes horizontales à profil bas, permettant de réaliser des perçages horizontaux sans avoir à soulever les pièces du panneau martyr.

*Neue Technologie und hohe Leistung dank abgesenkter horizontaler Bohrköpfe, die horizontale Bohrungen ermöglichen, ohne die Werkstücke von der Schonplatte zu heben.*



# Easy Jet X3

Operating units - Groupes opérateurs - Bearbeitungsaggregate



## Flexibility and productivity

Flexibilité et productivité

*Flexibilität und Produktivität*

3 and 4 axis electrospindle with power up to 15 kW ensure extremely precise and high-quality machining.

Électrobroches 3 et 4 axes avec puissances jusqu'à 15 kW garantissant des usinages extrêmement précis et de haute qualité.

3- und 4-Achs-Elektroschpindeln mit Leistungen bis zu 15 kW gewährleisten extrem präzise und hochwertige Bearbeitungen.



0-360° device: unlimited flexibility. A digitally controlled device managed by the CNC for 360° positioning of angle driven heads. (optional).

Dispositif 0 ÷ 360° : flexibilité sans limites. Dispositif à contrôle numérique géré par CN pour le positionnement à 360° des têtes à renvoi d'angle. (optionnel).

C-Achse 0 ÷ 360°. Flexibilität ohne Grenzen. Digital gesteuerte und CNC verwaltete Einheit zur 360°-Positionierung der Winkelaggregate. (Option)

# Easy Jet X3

Working table - Table de travail - Arbeitstisch

RP12: Rear rotary tool changer (standard for D version) - RP12: Magasin rotatif à l'arrière (standard pour version D) - RP 12: Hinteres, drehendes Werkzeuglager (Standard bei D Ausführung)



LINEAR: tool changer on frame - LINÉAIRE: changeur d'outils sur châssis - LINEAR: Werkzeugwechsler am Rahmen



# Easy Jet X3

Devices - Dispositifs - Einheiten

"XS" device useful to reference small panels within the working table.

Dispositif "XS", utile pour référencer les petits panneaux sur le plan de travail.

"XS"-Vorrichtung zum Ausrichten kleiner Werkstücke auf dem Arbeitstisch.



Tool length pre-setting device - Dispositif de pré-étalonnage de la longueur de l'outil - Werkzeuglänge-Voreinstellungsgerät

## ANGLE DRIVEN HEADS TÊTE ANGULAIRE WINKELAGGREGATE

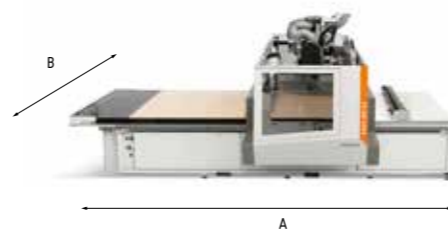


# Easy Jet X3

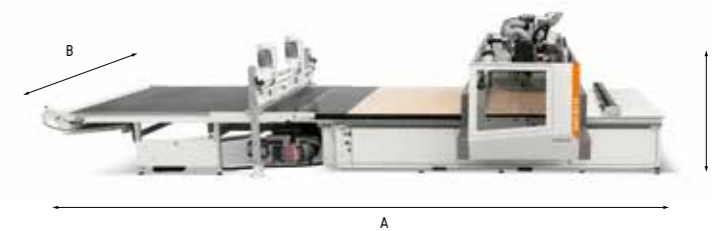
Dimensions - Dimensions - Abmessungen

		STAND ALONE	P VERSION VERSION P VERSION P	T VERSION VERSION T VERSION T	D VERSION VERSION D VERSION D	ALL VERSIONS TOUTES LES VERSIONS ALLE VERSIONEN	
		A**	A**	A**	A**	B*	C
Easy Jet X3 - 5.10	mm/ft	5960 / 19.6	6460 / 21.2	9200 / 30.2	12860 / 42.2	3660 (12) / 4160 (13.6)***	2340 / 7.7
Easy Jet X3 - 5.12	mm/ft	6560 / 21.5	7060 / 23.2	10400 / 34.1	14660 / 48	3660 (12) / 4160 (13.6)***	2340 / 7.7
Easy Jet X3 - 7.10	mm/ft	5960 / 19.6	6460 / 21.2	9200 / 30.2	12860 / 42.2	4280 (14) / 4780 (15.7)***	2340 / 7.7
Easy Jet X3 - 7.14	mm/ft	7160 / 23.5	7660 / 25.2	11600 / 38	16460 / 54	4280 (14) / 4780 (15.7)***	2340 / 7.7

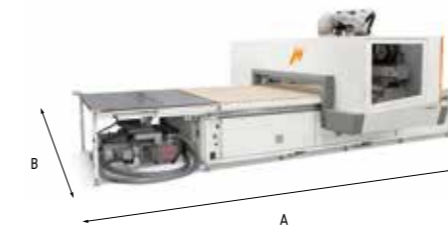
\* maximum dimensions with RP12 - dimensions maximales avec RP12 - maximale Abmessungen mit RP12  
 \*\* operator space excluded (+1000 mm / 3.3 ft) - hors espace opérateur (+1000 mm / 3.3 ft) - ohne Bedlenerbereich (+1000 mm / 3.3 ft)  
 \*\*\* D Version - Version D - Version D



Easy Jet X3



Easy Jet X3 - T



Easy Jet X3 - P



Easy Jet X3 - D

Maximum noise levels measured according to the operating conditions established by EN 848-3:2012:  
 Acoustic pressure in process 81 db(A) (measured according to EN ISO 11202:2010, uncertainty K = 4 dB);  
 Acoustic power in process 98 db(A) (measured according to EN ISO 3746:2010, uncertainty K = 4 dB).  
 Even if there is a correlation between above mentioned "conventional" noise emission values and average levels of personal exposure over eight hours of operators, these last also depend on the real operating conditions, duration of exposure, acoustic conditions of the working environment and presence of further noise sources, this means the number of machines and other adjacent processes.

Niveau d'émission sonore maximum mesuré en fonction des conditions de fonctionnement fixées selon la norme EN 848-3:2012:  
 Pression acoustique pendant l'usinage 81 db(A) (mesurée selon EN ISO 11202:2010, incertitude K = 4 dB);  
 Puissance acoustique pendant l'usinage 98 db(A) (mesurée selon EN ISO 3746:2010, incertitude K = 4 dB).  
 Bien qu'il existe une corrélation entre les valeurs du niveau sonore "classique" ci-dessus et les niveaux moyens d'exposition du personnel durant les 8 heures de travail, ces derniers dépendent également des conditions réelles de fonctionnement, de la durée d'exposition, des caractéristiques acoustiques de l'atelier et de la présence d'autres sources sonores, c'est-à-dire du nombre de machines et d'autres processus à proximité.

Maximaler, ermittelter Geräuschpegel entsprechend der Betriebsbedingungen laut Norm EN 848-3:2012:  
 Akustischer Druck in Arbeit bei 81 db(A) (gemessen entsprechend EN ISO 11202:2010, Ungewissheit K = 4 dB);  
 Schalleistungspegel in Arbeit bei 98 db(A) (gemessen entsprechend EN ISO 3746:2010, Ungewissheit K = 4 dB).  
 Obwohl es eine Verbindung zwischen oben genannten "konventionellen" Geräuschpegel und den durchschnittlichen Pegel gibt, dem das Personal in 8 Stunden ausgesetzt ist, hängen diese letzteren auch von den tatsächlichen Betriebsbedingungen ab. Dauer, die man dem Geräusch ausgesetzt ist, akustische Bedingungen des Arbeitsplatzes und Anwesenheit anderer Geräuschquellen, d.h. Anzahl anderer Maschinen und Arbeitsabläufe in der Umgebung.

Technical data may vary depending on the selected configuration.  
 In this catalogue, machines are shown with options. We reserve the right to modify technical specifications without prior notice, provided that such modifications do not affect safety as per CE certification.

Les données techniques peuvent varier en fonction de la configuration choisie.  
 Pour des raisons démonstratives, dans ce catalogue les machines sont représentées avec options. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis. Ces éventuelles modifications n'intéressent pas la sécurité prévue par les normes CE.

Die technischen Daten können je nach gewählter Konfiguration variieren.  
 In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Die Firma behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die durch EG-Bescheinigung notwendige Sicherheit zu beeinflussen.

# Busellato

Sixty years of Venetian industrial excellence  
*Sechzig Jahre industrieller Venetianer Exzellenz*  
 Soixante ans d'excellence industrielle Vénitienne

Busellato Spa was founded in 1956 and immediately showed itself to be one of the most important industrial names in the sector of machines for working wood and derivatives.

In 1967 the company was employing nearly 40 workers when it launched the Favorit onto the market, the first automatic machine able to perform every type of boring operation with any degree of tilt. Even today, some of Busellato's oldest customers are still using this model.

In the 1970 s, production was totally dedicated to the requests of the German and Swiss markets that, with Busellato products, found the characteristics of robustness and precision they had been looking for.

*Busellato Spa a été fondée en 1956, et dès le début la société est une des plus importants dans le secteur des machines pour l'usinage du bois et des produits dérivés.*

*En 1967, avec presque 40 collaborateurs, Busellato présente sur le marché le modèle Favorit, la première machine automatique capable d'effectuer toutes les opérations de perçage à n'importe quel angle. Aujourd'hui il est possible de voir des machines encore utilisées par des clients.*

*Dans les années 70, la production a été totalement saturée avec les exigences des marchés allemands et suisses, qui trouvent dans les produits Busellato les caractéristiques de solidité et de précision toujours recherchées.*

Busellato Spa wurde im Jahre 1956 gegründet und erwies sich sofort als eine der bedeutungsvollsten Realitäten im Bereich der Maschinen für die Holzbearbeitung. Im Jahre 1967 stellte Busellato, mit seinen fast 40 Mitarbeitern, das Modell Favorit vor. Die erste, automatische Maschine in der Lage alle Bohrungsarbeiten in jeder Neigung auszuführen. Noch heute können einige Exemplare bei Kunden besichtigt werden. In den 70iger Jahren war die Produktion total durch die Anforderungen des Deutschen und des Schweizer Marktes überfüllt, die in den Busellato Produkten Beständigkeit und Genauigkeit erkannt hatten.

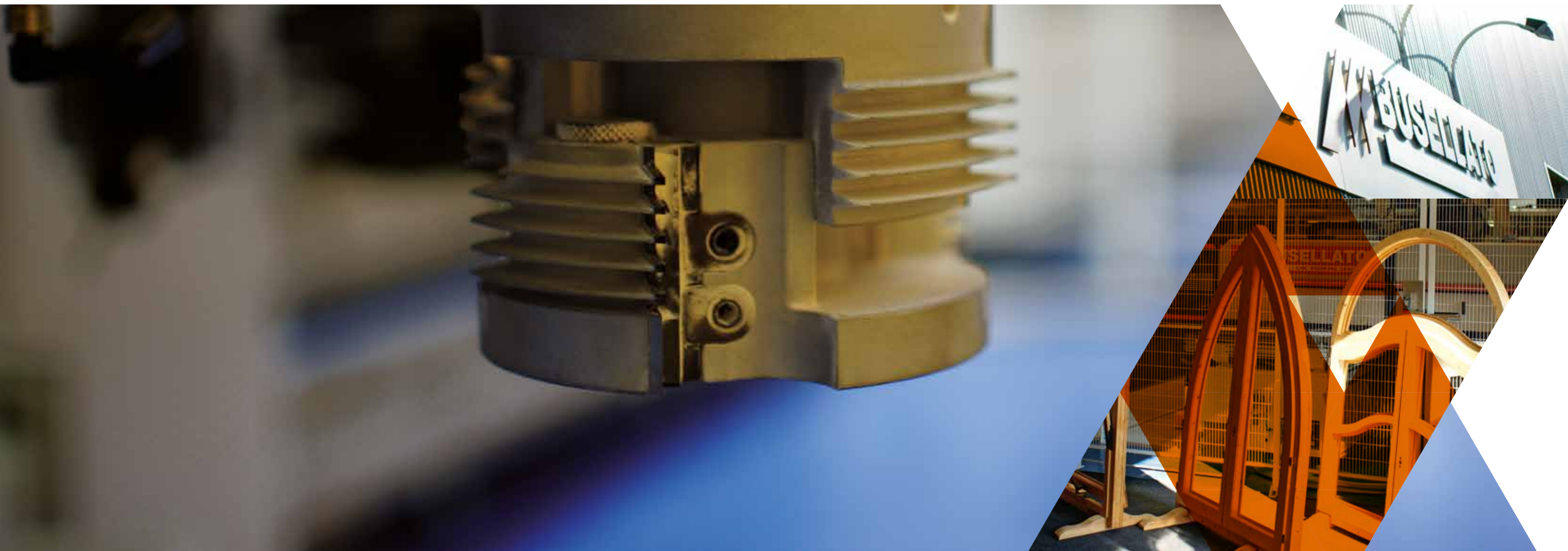
# Casadei Busellato

When teamwork wins  
*Le travail d'équipe gagne*  
 Wenn teamarbeit gewinnt

The Teamwork Casadei Busellato is born on 2008 joining two historical names in the field for wood processing machines, Casadei and Busellato. The two companies, joining, have started a way of commercial synergy, organisation and production by using the complementary parts of their products

*L'équipe de travail Casadei Busellato a été créé en 2008 par l'intégration de deux forces historiques sur le marché des machines pour l'usinage de bois, Casadei et Busellato. Avec l'intégration, les deux sociétés ont commencé un chemin de synergie commercial, organisationnel et de production, mettant en profit la complémentarité de leurs produits.*

Das Teamwork Casadei Busellato wird im Jahre 2008 gegründet, durch die Integration zwei historischer Marken im Bereich der Holzbearbeitung, Casadei und Busellato. Mit diese Integration haben die zwei Firmen den Weg der kaufmännischen, organisatorischen und produktiven Synergie aufgenommen, durch Ausnutzung und Ergänzung der angebotenen Produkte.



Rev n. 00 - 06/2026



00L1077440H

Reliable partnership,  
trusted performance



CASADEI - BUSELLATO  
Via del Lavoro 1/3  
36016 Thiene - Vicenza - Italy  
T. +39 0445 690000  
info@casadeibusellato.com  
[www.casadeibusellato.com](http://www.casadeibusellato.com)