

Rev n. 00 - 09/2022



00L0798362D

Your Partner
inTechnology

Flexa 23

Automatic edge banding machine
Plaqueuse de chants automatique



CASADEI - BUSELLATO
Via del Lavoro 1/3 - Po box 168
36016 Thiene - Vicenza - Italy
T. +39 0445 690000 - F. +39 0445 652400
info@casadeibusellato.com
www.casadeibusellato.com



Flexa 23

Automatic edge banding machine
Plaqueuse de chants automatique

Perfect edge banding!

The automatic edgebander FLEXA 23 is extremely performing and represents an excellent solution for craftsmen and small and medium-sized enterprises. Quick and simple set up guarantee high productivity and excellent edging results in any working condition.

Plaquage parfaite!

La plaqueuse de chants automatique FLEXA 23 est extrêmement performante et représente une excellente solution pour les artisans et les petites et moyennes entreprises. Réglage rapide et simple garantit une productivité élevée et d'excellents résultats de plaquage dans toutes les conditions d'usage.

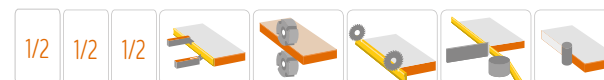


The machine is equipped as standard with "MEGA 130" control in an ergonomic position and with on / off buttons for working units.

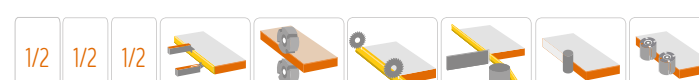
La machine est équipée en standard avec contrôle "MEGA 130" en position ergonomique et de boutons marche/arrêt pour les groupes d'usinages.



M-7



RM-8



RMA-8



OPTIONALS
 OPTIONS



Technical features

Panel height
 Max strip edge thickness
 Max. thickness coil edging
 Feeding speed

Caractéristiques techniques

*Hauteur panneau
 Épaisseur maxi chant en alèses
 Épaisseur maximale du chant en rouleaux
 Vitesse d'entraînement*

FLEXA 23

8 ÷ 50 mm
 5 mm (opt)
 3 mm
 9 m/min

Flexa 23

Flexa 23

Automatic edge banding machine
Plaqueuse de chants automatique

Feeding straightness and high resistance to lateral loads thanks to the track chain with pads coated in high-grip rubber.

Entraînement rectiligne et haute résistance aux charges latérales grâce à la chaîne d'entraînement avec patins revêtus en caoutchouc à haute adhérence.



Pre-Milling unit "TR/K1"

Pre-Milling unit equipped with two cutters with automatic timed intervention to avoid panel damaging. The timed blower guarantees perfect cleaning of the workpiece during processing.

Groupe de pré-fraisage "TR/K1"

Groupe de pré-fraisage équipé avec deux couteaux à intervention temporisée automatique pour éviter des éclats du panneau. Le souffleur temporisé assure un nettoyage parfait de la pièce pendant l'usinage.

Anti-adhesive unit

The anti-adhesive unit positioned before the pre-milling unit avoids the glue adhesion on lower and upper panel surface and guarantees excellent cleaning. Available on request.

Groupe Anti-adhérent

Le groupe anti-adhérent positionné avant le groupe de pré-fraisage empêche l'adhésion de la colle aux surfaces inférieures et supérieures du panneau et garantit un excellent nettoyage. Disponible sur demande.

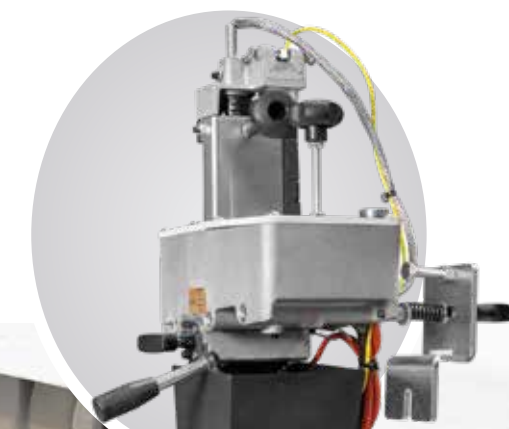


Glue unit "GP 100"

Perfect gluing of the edges up to 3 mm (std) or 5 mm (opt). Possibility of equipping the machine with spare glue pot for processing PUR glue with quick discharge (opt) and with panel heating device or panel heating lamp.

Groupe encollage "GP 100"

Encollage parfait des chants jusqu'à 3 mm (std) ou 5 mm (opt). Possibilité d'équiper la machine avec bac à colle de rechange pour l'usage de colle PUR à décharge rapide (opt) et dispositif de chauffage panneau ou lampe de chauffage de panneau.



Flexa 23

Automatic edge banding machine
Plaqueuse de chants automatique



End cutting unit "IK/100"

The unit is equipped with 1 high frequency motor and allows 90° cutting of the edge being machined.

Groupe de coupe en bout "IK/100"

Le groupe est équipé d'1 moteur haute fréquence et permet une coupe à 90° du chant en cours d'usinage.



End cutting unit "IK/100R"

The end trimming unit with radius function cuts the overhanging edge on the front and rear panel sides and smooths the corners with a radius cut. In the case of solid wood, it performs the straight cut. Standard on RM8 and RMA8 version.

Managed from control panel, it is equipped with a high-frequency motor that guarantees maximum performance during processing.

Groupe de coupe en bout "IK/100R"

Le groupe de coupe en bout avec fonction de rayonnage coupe le chant en excès sur les côtés avant et arrière du panneau et arrondisse les angles en réalisant une coupe rayonnée. Avec bois massif il fait une coupe droite. Standard pour version RM8 et RMA8.

Géré par panneau de commande, il est équipé d'un moteur à haute fréquence qui garantit des performances maximales pendant l'usinage.



Trimming unit "TT/K1"

The unit is equipped with 2 high frequency motors, each one with vertical rotating copiers and front disc copiers for perfect positioning of the tools.

"Nesting" copiers that guarantee maximum processing flexibility. Available on request.

Groupe d'affleurage "TT/K1"

Le groupe est équipée avec 2 moteurs à haute fréquence, chacun équipé de palpeurs verticaux tournants et frontales à disque pour un positionnement parfait des outils.

Copiers "Nesting" pour flexibilité d'usinage maximale. Disponible sur demande.



Rounding unit "RA/1"

This unit, used also as a top and bottom trimmer, allows the automatic rounding of the corners of the edge applied in only a single pass (for both sides), with smooth and precise movements. The unit has an high frequency motor with horizontal and vertical copiers with chromium plated surfaces

Groupe arrondissement "RA/1"

Ce groupe, utilisable aussi comme groupe d'affleurage, permet l'arrondissement automatique des tous les angles du chant appliqués dans un seul passage (pour chaque côté) avec des mouvements agiles et précis. Le groupe est équipé avec 2 moteurs à haute fréquence, avec des palpeurs verticaux et frontaux et avec des surfaces de contact chromées et rectifiées



Flexa 23

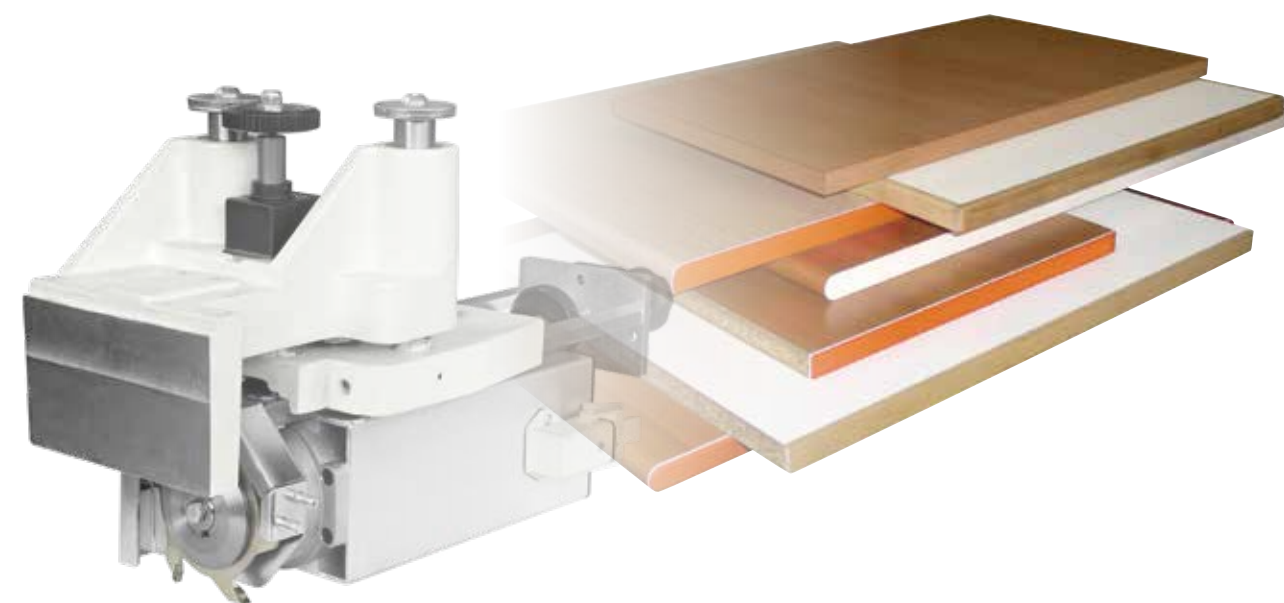
Automatic edge banding machine
Plaqueuse de chants automatique

Edge scraping unit "SCR/K1"

The highly rigid structure allows an excellent finishing on 1 or 3 mm PVC/ABS edges without any vibrations. The high level of precision is guaranteed by frontal and vertical disk copiers that allow precise positioning of the cutters with respect to the cutting point. Unit with manual exclusion.

Racleur de chant "SCR/K1"

La structure à haute rigidité du groupe permet une finition optimale de chants en PVC/ABS de 1 à 3 mm sans vibrations. La précision élevée du travail est assurée par des palpeurs frontaux et verticaux à disque qui permettent un positionnement précis des couteaux par rapport au point de coupe. Groupe avec exclusion manuelle.



Grooves execution unit

The unit allows the execution of through grooves on the upper panel side and is equipped with knobs and numerical readouts for vertical and horizontal adjustment of the blade position. Manual exclusion of the unit.

Groupe exécution rainures

Le groupe permet l'exécution de rainures continues sur le côté supérieur du panneau et est équipée de boutons et d'indicateurs numériques pour le réglage vertical et horizontal de la position lame. Exclusion manuelle du groupe.

Glue scraping unit "GS/K1"

The unit improves the panel finishing by eliminating any glue deposit. Available on request.

Groupe racleur de colle "GS/K1"

Le groupe améliore la finition du panneau en éliminant tout résidu de colle. Disponible sur demande



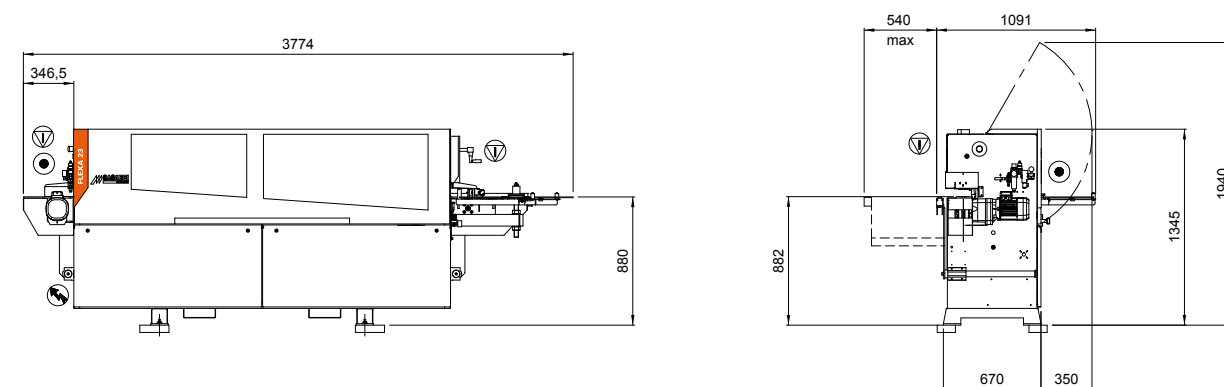
Brushing unit "BF/K1"

The unit is equipped with two tilting independent motors with vertical adjustment to optimise the finishing action and facilitate edge cleaning and polishing. Available on request.

Groupe de finition "BF/K1"

Le groupe est équipé avec deux moteurs indépendants inclinables et réglage vertical qui contribuent à optimiser l'action de finition et sont utiles pour nettoyer et lustrer le chant. Disponible sur demande.

Dimensions *Dimensions*



Maximum noise levels measured according to the operating conditions established by following norms: EN ISO 18217:2015. Acoustic pressure in process 83 db(A) Acoustic power in process 98 db(A). Even if there is a correlation between above mentioned "conventional" noise emission values and average levels of personal exposure over eight hours of operators, these last also depend on the real operating conditions, duration of exposure, acoustic conditions of the working environment and presence of further noise sources, this means the number of machines and other adjacent processes.

Niveau d'émission sonore maximum mesuré en fonction des conditions de fonctionnement fixées selon les normes EN ISO 18217:2015. Pression acoustique pendant l'usinage 83 db(A). Puissance acoustique pendant l'usinage 98 db(A). Bien qu'il existe une corrélation entre les valeurs du niveau sonore "classique" ci-dessus et les niveaux moyens d'exposition du personnel durant les 8 heures de travail, ces derniers dépendent également des conditions réelles de fonctionnement, de la durée d'exposition, des caractéristiques acoustiques de l'atelier et de la présence d'autres sources sonores, c'est-à-dire du nombre de machines et d'autres processus à proximité.

In this catalogue, machines are shown with options and in CE configuration. We reserve the right to modify technical specifications without prior notice, provided that such modifications do not affect safety as per CE certification.

Pour des raisons démonstratives, dans ce catalogue les machines sont représentées avec options et en configuration CE. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis. Ces éventuelles modifications n'intéressent pas la sécurité prévue par les normes CE.

For technical, commercial and safety regulations reasons standard and extra accessories can change from country to country. Please refer to your nearest Casadel distributor.

Pour des raisons techniques, commerciales ou de normes, les équipements standard et les options peuvent différer d'un pays à l'autre. Nous vous prions donc de bien vouloir vous adresser à notre revendeur de zone.

Casadei

Italian creativity in the international history of wood working

La créativité de la Romagne dans l'histoire de l'usinage du bois

Casadei Machine was established on 1945, when the first machines rolled out of the factory and into traditional woodworking shops. Casadei, thanks to constant investments into research and design, has become a pinnacle of quality in the world marketplace. The first Casadei production is born with the brand "L'Artigiana", which grows quickly in the whole world.

Casadei, together with its partner Busellato, enjoys great success in more than 90 countries and 5 continents, thanks to a widespread and high qualified distribution network and a complete range of products, starting from traditional machines to sophisticated machines such as: panel saws, wide belt sanders, edgebanders and moulders.

Casadei a été créé en 1945 quand les premières combinées s'imposent sur le marché des machines traditionnelles pour l'usinage de bois et sortaient en grande production. Casadei grâce à des investissements en ressource humaines et technologies appliquées a atteint un leadership de qualité reconnu au niveau mondial. La première production Casadei a été créée avec le nom "L'Artigiana" et s'est rapidement propagé dans le monde entier.

Casadei est présent aujourd'hui avec succès dans plus de 90 pays sur les 5 continents, grâce à un réseau de distribution très ramifié et hautement qualifié. Il offre une gamme de produits complète qui va des machines traditionnelles aux machines spéciales les plus sophistiquées comme les scies à panneaux, ponceuses à large bande, plaqueuses de chant et moulurières.

Casadei Busellato

When teamwork wins

Quand le travail d'équipe gagne

The Teamwork Casadei Busellato is born on 2008 joining two historical names in the field for wood processing machines, Casadei and Busellato. The two companies, joining, have started a way of commercial synergy, organisation and production by using the complementary parts of their products.

L'équipe de travail Casadei Busellato a été créée en 2008 par l'intégration de deux forces historiques sur le marché des machines pour l'usinage de bois, Casadei et Busellato. Avec l'intégration, les deux sociétés ont commencé un chemin de synergie commerciale, organisationnelle et de production, mettant en profit la complémentarité de leurs produits.

