

# JET OPTIMA RT

WORKING CENTER - BEARBEITUNGSZENTRUM - CENTRE D'USINAGE

---



# JET OPTIMA RT

WORKING CENTER - BEARBEITUNGSZENTRUM - CENTRE D'USINAGE



The JET OPTIMA working centers have been designed for the production of furniture parts and interior doors. It is a compact working center which maintains the high performance of the larger models. The JET OPTIMA working center is a very good investment for all craftsmen.

Das Bearbeitungszentrum JET OPTIMA ist speziell für den gehobenen Möbel und Innenausbauer entwickelt worden. Ihre kompakte Bauweise ermöglicht den Einsatz auch in kleinen Betrieben. Die JET OPTIMA ist der optimale Einstieg in die CNC-Bearbeitung von Holz, Holzwerkstoffen und Kunststoffe.

Les centres d'usinages JET OPTIMA sont étudiés pour la production de composants de meubles et portes intérieures. Il s'agit d'un centre d'usinage compact avec des performances n'ayant rien à envier à leur grande soeur de la gamme BUSELLATO. Le centre d'usinage JET OPTIMA est un investissement excellent pour tous les artisans et PME.



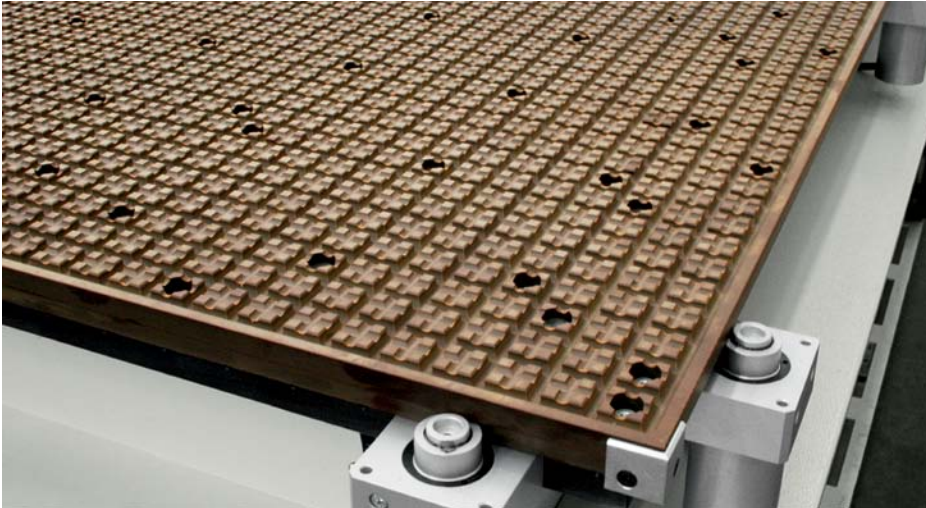
# JET OPTIMA RT

## WORK BED - KONSOLENTISCHE - PLANS D'APPUI

The Jet Optima RT is equipped with a router table with reticular grid which allows machinings using vacuum cups or Nesting.

Jet optima RT ist mit ein Rastertisch ausgerüstet, welcher eine Bearbeitung mit Vakkumeinheit ermöglicht oder in Nesting-Ausführung.

JET OPTIMA RT est équipée d'un plan quadrillé permettant l'usinage avec modules à vide ou pour l'imbrication.



**Router Type table**  
Phenolic based synthetic fibre working table, reticular grid 30x30 mm  
Tisch RT  
Arbeitstisch mit Basis aus Phenolharz mit Raster 30 x 30  
Plan RT  
Plan d'appui à base de résine phénolique avec quadrillé 30 x 30



**Nesting table**  
Phenolic based synthetic fibre working table, reticular grid 60x60 mm  
Nesting Tisch  
Arbeitstisch mit Basis aus Phenolharz mit Raster 60 x 60  
Plan quadrillé  
Plan d'appui à base de résine phénolique avec quadrillé 60 x 60



Also available in aluminum  
Auch in Aluminium erhältlich  
Aussi disponible en aluminium



Vacuum modules with through vacuum circuit  
 Saugelmente mit durchgeneden Vakuumkreislauf  
 Modules aspirants avec circuit du vide passant



RT vacuum cup  
 Vakuumsauger RT  
 Ventouse RT

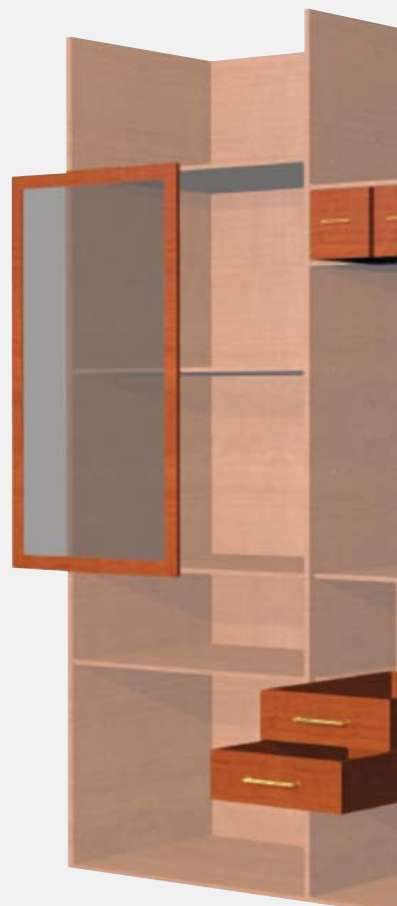
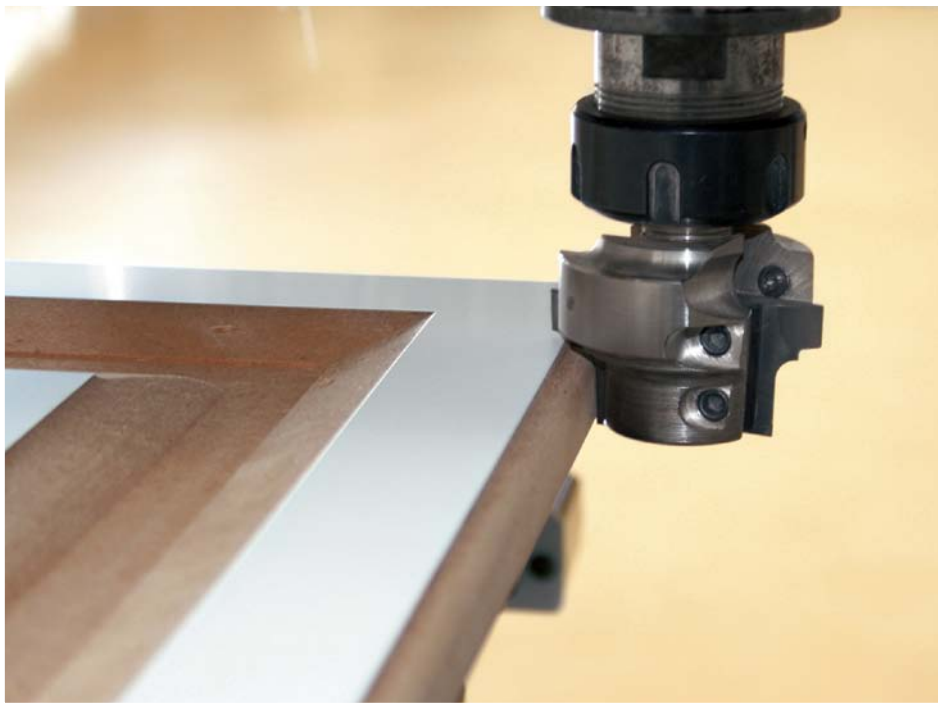
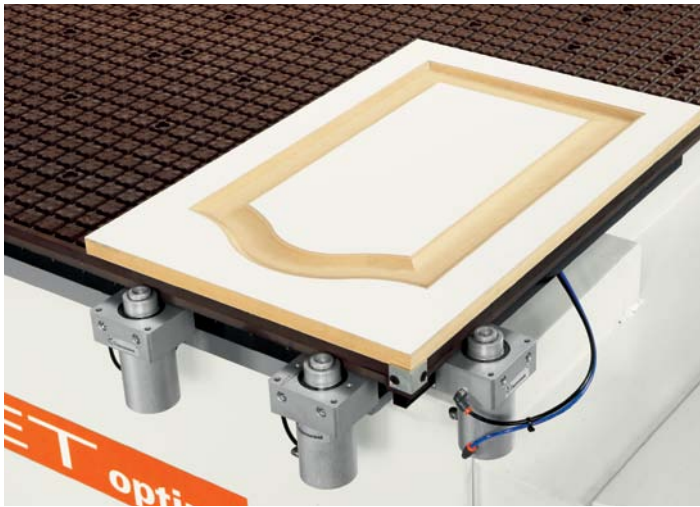
The plugs allow partialized use of the vacuum.  
 Die Stöpsel ermöglichen eine gezielte  
 Nutzung des Vakkums  
 Les bouchons permettent l'utilisation ciblé du vide

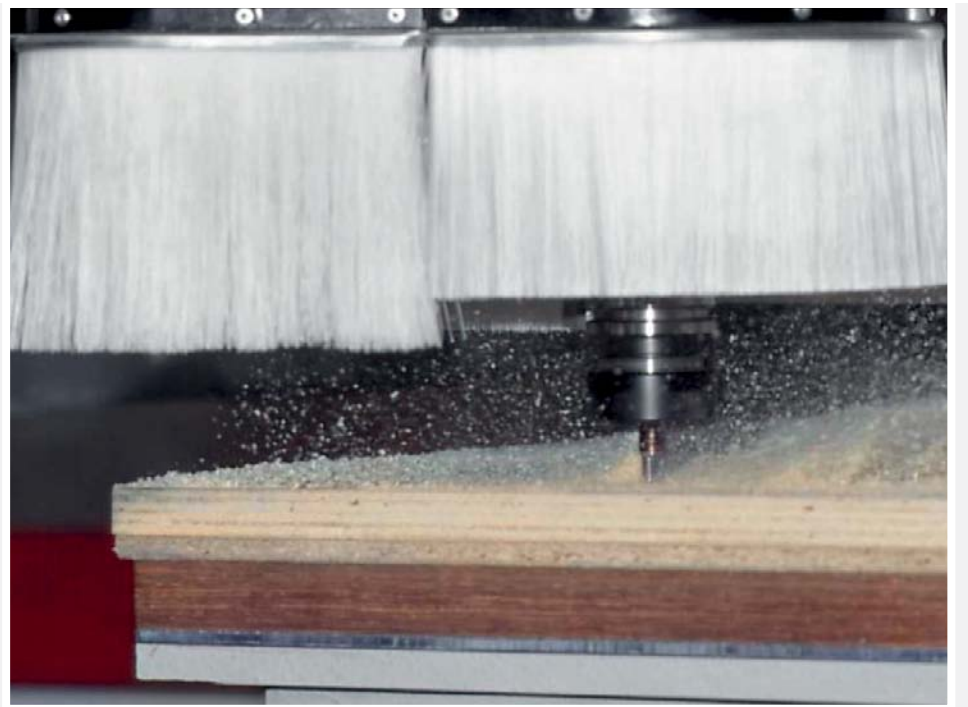


# JET OPTIMA RT

## MACHININGS - BEARBEITUNGEN - USINAGES

Machining furniture parts - Bearbeitungsbeispiele von Möbelementen - Usinage de composants de meubles





# JET OPTIMA RT

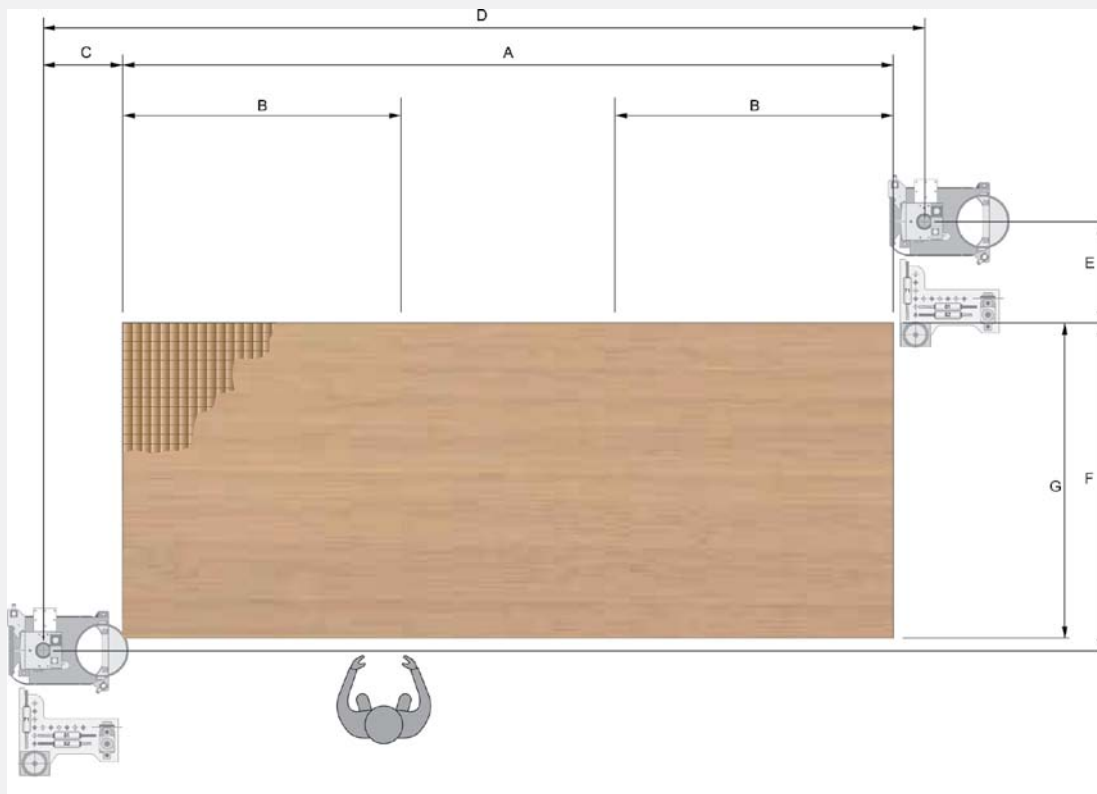
WORKING UNITS - ARBEITSEINHEITEN – UNITÉS D'USINAGE



			TFM18	TFM23	TFM27	TFM32	TFM37
X axis vertical spindles	Vertikale Bohrspindeln in X-Achse	Broches verticales axe X	7	13	11	20	18
Y axis vertical spindles	Vertikale Bohrspindeln in Y-Achse	Broches verticales axe Y	5	10	8	12	9
X axis horizontal spindles	X axis horizontal spindles	Mandriles horizontales eje X	2 + 2	3 + 3	3 + 3	-	3+3
Y axis horizontal spindles	Horizontale Bohrspindeln in X-Achse	Broches horizontales axe X	1 + 1	-	1 + 1	-	2+2
Integrated saw	Integrierte Säge	Lame intégrée	Ø 120	-	Ø 120	Ø 120	Ø 120
Motor power	Motorleistung	Puissance moteur	1,7 Kw	1,7 Kw	1,7 Kw	3 Kw	3,6 Kw



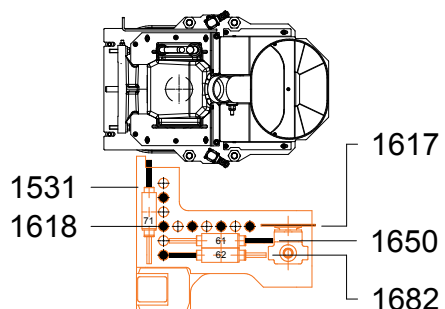
## WORKING AREAS – ARBEITSBEREICHE – CHAMPS DE TRAVAIL



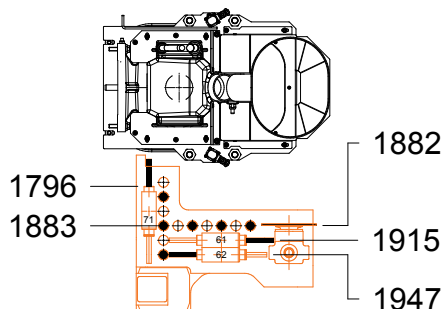
		A	B	C	D	E	F	G
OPTIMA RT 21		3056	1100	355	3540	392	1308	1256
OPTIMA RT 21	XL	3686	1450	355	4170	392	1308	1256
OPTIMA RT 21	WF	3686	1450	400	4215	392	1578	1556
OPTIMA RT 21	WF XL	6110	2650	400	6675	392	1578	1556

## CONFIGURATIONS – KONFIGURATIONEN - CONFIGURATIONS

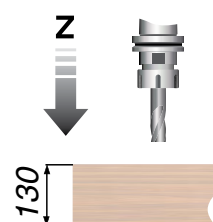
CONFIG. 1  
(OPTIMA RT21/RT21 XL)



CONFIG.2  
(OPTIMA RT21 WF/RT21 WF XL)



WORK CLEARANCE  
DURCHLAUFHÖHE  
PASSAGE PIÈCE



# JET OPTIMA RT

TOOL CHANGERS - WERKZEUGWECHSLER - MAGASINS



ST 10 tool changer  
ST 10 Werkzeugmagazin  
Magasins outil ST 10



PT2 tool position  
PT2 Position  
Station d'outil PT2



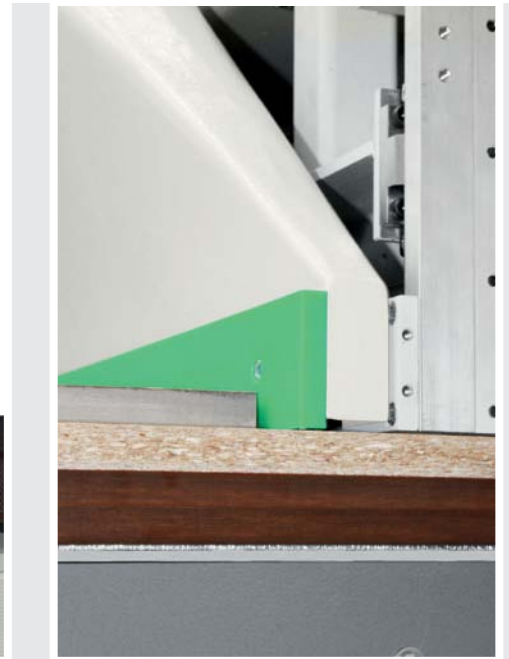
PT1 tool position  
PT1 Position  
Station d'outil PT1

## DEVICES - VORRICHTUNGEN - DISPOSITIFS

The machine can be equipped with a panel evacuation device. At the same time an integrated dust extraction system cleans the work bed.

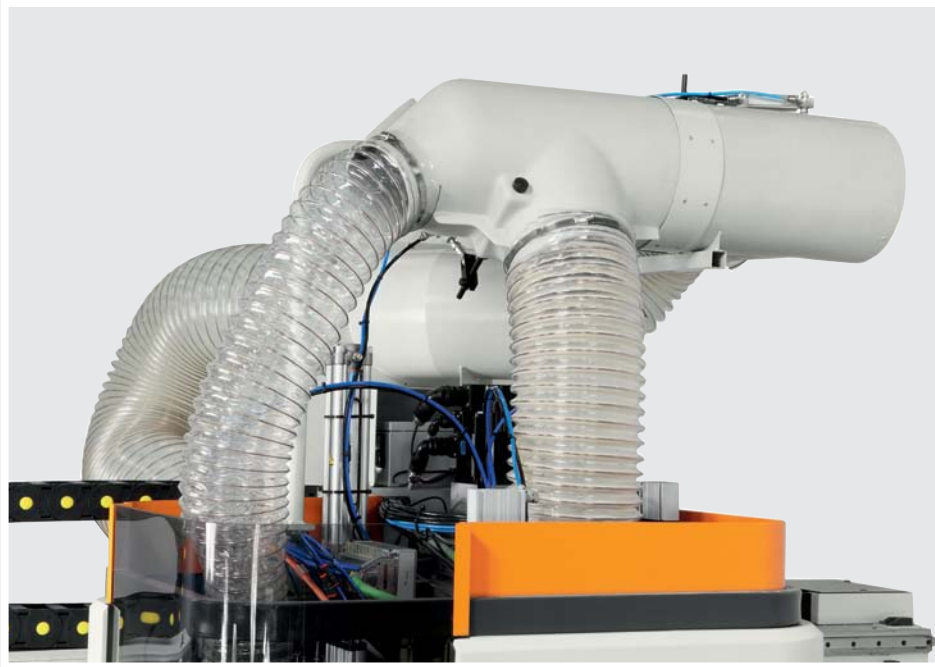
Die Maschine kann mit einer Auswurfvorrichtung der Platte ausgerüstet sein. Dank eines integrierten Absaugungssystems, wird gleichzeitig die bearbeitete Plattenseite gereinigt.

La machine peut être équipée d'un dispositif d'expulsion panneau facilitant les opérations de déchargement des pièces usinées, et de nettoyer le panneau martyr à l'aide d'une aspiration intégrée.



# JET OPTIMA RT

DEVICES - VORRICHTUNGEN - DISPOSITIFS



Partialized dust extraction collector  
Unterteilter Absaugungsförderer  
Convoyeur d'aspiration partagé



Tool length presetting device  
Werkzeuglänge-Voreinstellungsgerät  
Dispositif de pré-étalonnage de la longueur de l'outil

Busellato offers teleservice via an internet based remote connection as standard on all its working centers.

Alle Busellato Maschinen sind mit einem kostenlosen Internet-Teleservice ausgestattet.

Busellato met à la disposition du client la téléassistance avec connexion Internet standard sur tous les centres d'usines.





Luminous indicators to regulate access to the loading/unloading area  
 Über led's wird dem bediener die freigabe der arbeitsbereiche signalisiert  
 Indicateurs lumineux pour régulariser l'accès à la zone de chargement/déchargement



Air conditioning system for the electrical cabinet  
 Luftklimasystem für den elektrischen Schrank  
 Climatisation de l'armoire électrique

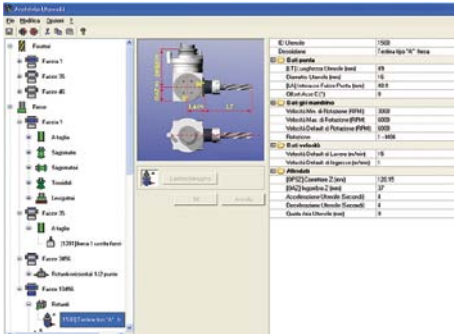


Remote push-button panel  
 Handbedienelement mit Potentiometer und Notaus  
 Pupitre de commande à distance



Mobile PC console  
 Programmiert wird die Maschine über das mobile Bedienpult  
 Console mobile pour le PC

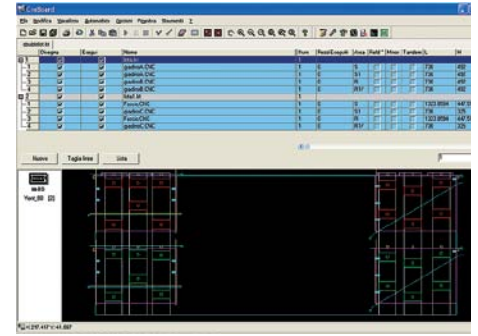
# GENESIS EVOLUTION



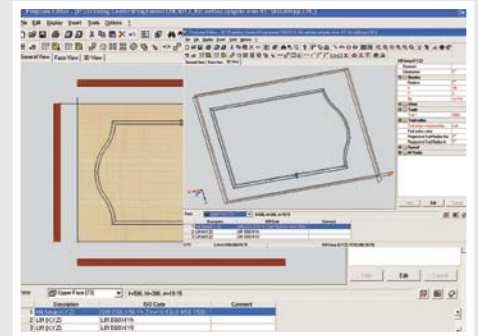
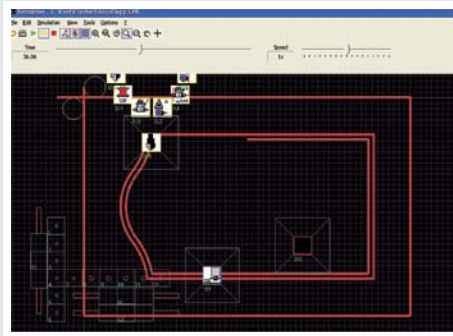
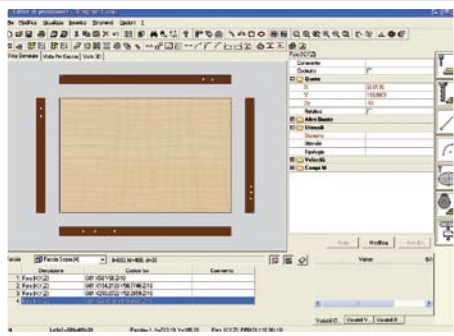
Installed on a Microsoft operating system, it manages the real-time control of the machine and offers a screen based user interface typical of the Windows operating systems.



Genesis Evolution ist ein auf Microsoft Windows basierendes Programmiersystem, das eine Kontrolle der Maschine in Echtzeiter möglicht.



Installé sur système d'exploitation Microsoft, gère le contrôle en temps réel de la machine et offre une interface par fenêtres comme les systèmes d'exploitation Windows.



- The 3D editor has been designed to give the user a powerful and immediate instrument.
- 3-D display of the programmed machinings.
- Display of the virtual faces in the 3-D model.
- Parametric programming of programs and sub-routines.
- Compatible with files from previous Genesis versions.
- Importation and conversion of CAD files in DXF format.
- Machining toolbar and "Macro" that can be personalized by the user.
- Character and pocket cycle modules
- Simulation module.
- Importation of XLS (EXCEL) format files.

- Der 3D Editor ist ein sehr hilfreiches Instrument für den Bediener.
- Dreidimensionale Darstellung von den programmierten Bearbeitungen.
- Dreidimensionale Darstellung von virtuellen Flächen.
- Parametrische Programmierung von Programmen und Unterprogrammen.
- Kompatibilität mit vorherigen Genesis Versionen.
- DXF Dateien importieren.
- Toolbar und "Macro" die nach den Anforderungen des Kunden angepasst werden kann.
- Schreib- und Taschen-Fräsmodule.
- Simulationsmodul.
- XLS (EXCEL) Dateien importieren.

- L'éditeur 3D a été conçu et réalisé pour donner à l'opérateur un moyen puissant et immédiat.
- Affichage tridimensionnel des usinages programmés.
- Affichage des surfaces virtuelles dans le modèle tridimensionnel.
- Programmation paramétrique des programmes et des sous-programmes
- Compatibilité avec fichiers des versions précédentes de genesis.
- Importation et conversion de fichiers CAO en format DXF.
- Barre des outils des usinages et des sous-programmes personnalisable.
- Module pour caractères et vidages poches.
- Module de simulation.
- Importation de fichiers format XLS (EXCEL).

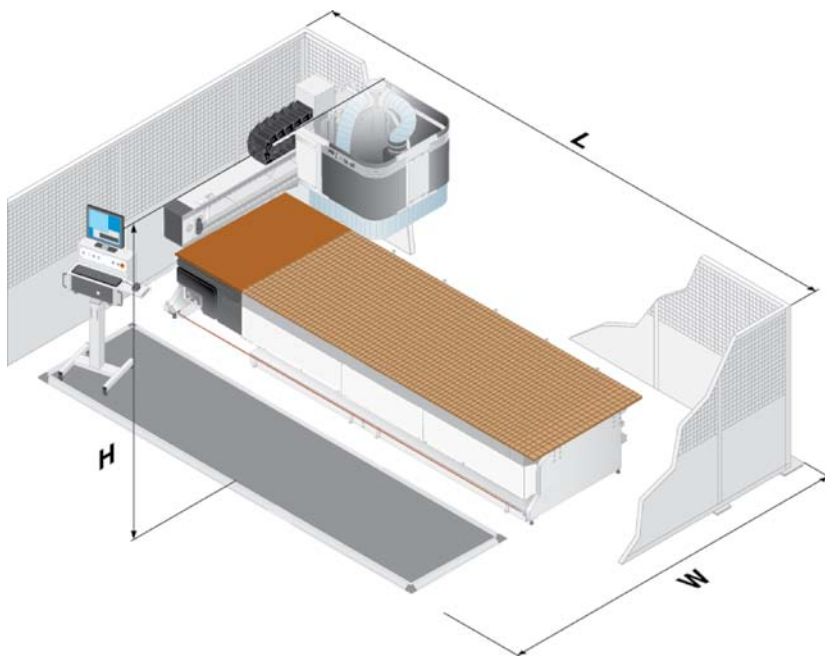
# JET OPTIMA RT

## TECHNICAL DATA - TECHNISCHE DATEN - DONNÉES TECHNIQUES

TECHNICAL DATA - TECHNISCHE DATEN - DONNÉES TECHNIQUES				OPTIMA RT 21	OPTIMA RT21 WF	OPTIMA RT21 XL	OPTIMA RT21 WLF
X Axis	Achse X	Axe X	mm	3056	3686	3686	6110
Y Axis	Achse Y	Axe Y	mm	1256	1556	1256	1556
Z Axis	Achse Z	Axe Z	mm	300	300	300	300
Max electrospindle power	Max. Leistung Elektrospindel	Puissance max. électrobroche	kw	11	11	11	11
Max power installed	Max. installierte Leistung	Puissance max. installé	Kw	16-22	16-22	16-22	16-22
Vacuum pump capacity	Leistung Vakuumpumpe	Puissance pompe à vide	m3/h	250	250	250	250
Compressed air pressure	Druckluft	Pression air comprimé	KPa	0,6	0,6	0,6	0,6
Compressed air consumption	Verbrauch Druckluft	Consommation air comprimé	NI/1	210	210	210	210
Air connection coupling	Anschluß Druckluft	Prise air comprimé	Gas	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Dust extraction outlet diameter	Durchmesser Absaugstutzen	Diamètre bouches d'aspiration	ø mm	ø 250	ø 250	ø 250	ø 250
Extraction air consumption	Luftverbrauch	Consommation air aspiration	m3/h	4900/5300	4900/5300	4900/5300	4900/5300
Extraction air speed	Luftgeschwindigkeit	Vitesse air aspiration	m/s	28/30	28/30	28/30	28/30
Machine weight	Maschinengewicht	Poids machine	Kg	2800	3300	3000	4200

NOISE LEVELS - ANGABEN ZUR GERÄUSCHEMISSION - NIVEAUX DE BRUIT			DRYLLING CYCLE BOHRUNG PERÇAGE	ROUTING CYCLE FRÄSUNG FRAISAGE
Acoustic pressure at the operator's place while the machine is idling ISO 11202:1995 dB(A)	Arbeitsbezogener Emissionswert an der Einlaufstrecke im Leerlauf ISO 11202:1995 dB(A)	Niveau de pression acoustique au poste de l'opérateur à vide ISO 11202:1995 dB(A)	73,5 dB(A)	67,1 dB(A)
Acoustic pressure at the operator's place (entry place) while the machine is working ISO 11202:1995 dB(A)	Arbeitsbezogener Emissionswert an der Einlaufstrecke bei der Bearbeitung ISO 11202:1995 dB(A)	Niveau de pression acoustique au poste de l'opérateur (entrée des pièces) avec la machine au travail ISO 11202:1995 dB(A)	76,4 dB(A)	80,6 dB(A)
Acoustic power while the machine is idling ISO 3746-1995 dB(A)	Schalleistungspegel im Leerlauf ISO 3746-1995 dB(A)	Niveau de puissance acoustique à vide ISO 3746-1995 dB(A)	92,3 dB W(A) 1,7 mW(A)	90,6 dB W(A) 1,1 mW(A)
Acoustic power with the machine running ISO 3746-1995 dB(A)	Schalleistungspegel bei der Bearbeitung ISO 3746-1995 dB(A)	Niveau de puissance acoustique avec la machine au travail ISO 3746-1995 dB(A)	95,7 dB W(A) 3,7 mW(A)	97,8 dB W(A) 6,0 mW(A)

The maximum instantaneous noise level pressure is under 130 dB ( C )	Der maximale Wert des momentanen, akustischen Druckes ist niedriger als 130 dB ( C )	La maximum valeur de la pression instantanée acoustique est inférieure à 130 dB ( C )
The measurements were taken with the suction system running, in compliance with the EN 848-3:2007 + A2:2009 standards under the specified test conditions, using the recommended materials and measuring instruments.	Die Messungen wurden mit Absaugung, in Hinblick auf das Probenmaterial, die Meßbedingungen und die Instrumente gemäß den EN 848-3:2007 + A2:2009 Normen durchgeführt.	Les mesures ont été prises avec l'aspirateur en fonction et selon les normes EN 848-3:2007 + A2:2009, pour ce qui concerne les matériaux d'essais, les conditions dans lesquelles les mesures ont été prises et les instruments utilisés.

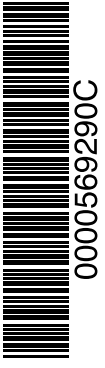


		L	W	H
OPTIMA RT 21		mm 5840	4030	2400
OPTIMA RT 21	XL	mm 6640	4030	2400
OPTIMA RT 21	WF	mm 6640	4450	2370
OPTIMA RT 21	WFL	mm 9240	4450	2370



### CASADEI - BUSELLATO

Via del Lavoro 1/3 \_ Po box 168  
36016 Thiene \_ Vicenza \_ Italy  
T. +39 0445 690000 - F. +39 0445 652400  
info@casadeibusellato.com  
www.casadeibusellato.com



**CASADEI - BUSELLATO**  
Via del Lavoro 1/3 - Po box 168  
36016 Thiene - Vicenza - Italy  
T. +39 0445 690000 - F. +39 0445 652400  
[info@casadeibusellato.com](mailto:info@casadeibusellato.com)  
[www.casadeibusellato.com](http://www.casadeibusellato.com)